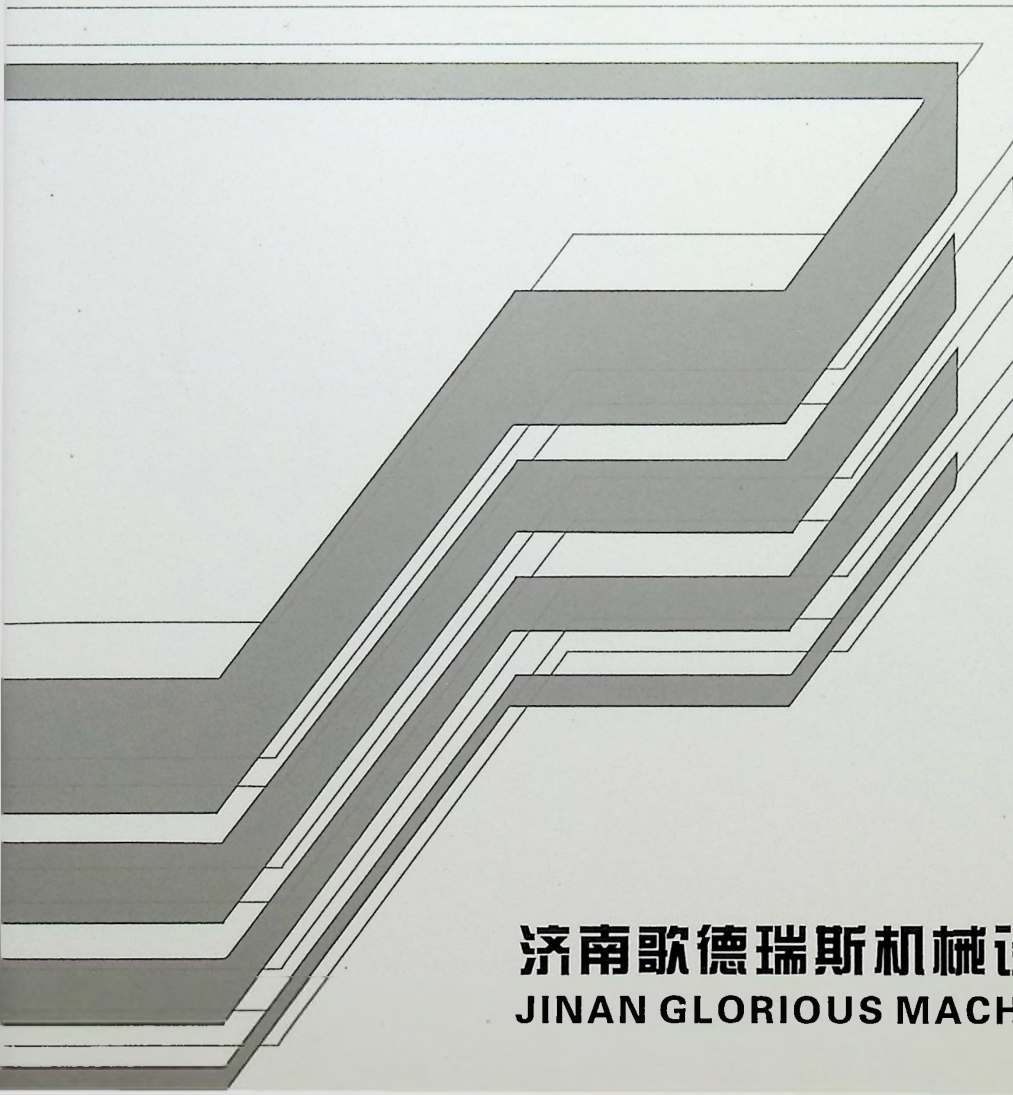




隔热铝型材穿条复合设备

——专业生产制造商

Thermal Break Assembly Machine



济南歌德瑞斯机械设备有限公司
JINAN GLORIOUS MACHINERY CO., LTD



A 企业简介 ABOUTUS

以时间创效益、以质量创市场、以服务创品牌

To the time creates the benefit, to the quality creates the market, serves serves the quality creates the market.

济南歌德瑞斯机械设备有限公司坐落于美丽的泉城济南西部，距离京沪高铁济南西站两公里，距离京沪高速济南西出口仅一公里。

济南歌德瑞斯机械设备有限公司是一家集设计、研发、生产、销售为一体的高新技术型企业。公司业务主要包括铝塑门窗加工设备的生产与销售、隔热断桥铝型材穿条复合设备的生产与销售。我公司现在与国内外优质产品供应商结成联盟，以公司的销售网络作为基础，生产销售各类铝合金门窗加工设备、塑钢门窗加工设备以及隔热断桥铝型材穿条复合设备，同时承担设备的海外出口业务。

公司拥有经验丰富的技术团队，在产品技术上精益求精，不断为广大新老客户提供最先进的产品和最专业的技术支持。我们拥有最优秀的销售团队及售后团队，为客户提供完整的售前、售中、售后服务。

我们力求把每一件产品当做工艺品，每一道工序，每一个生产环节我们都认真检验。以“共创、共进、共赢”的经营理念，为每一位客户提供最优质、最完善的产品，与客户一起共同走向成功与辉煌。

公司场景 Company Location

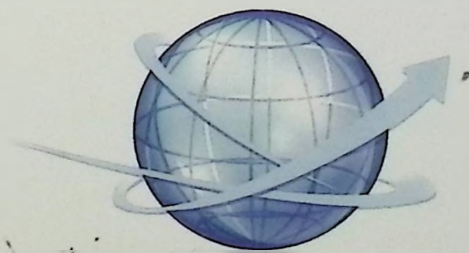




E 企业文化 ENTERPRISE CULTURE



- ◎ 企业使命
为客户提供满意的产品和服务
- ◎ 企业愿景
打造具有全国竞争力的科技强企
- ◎ 企业核心价值观
共创 共进 共赢
- ◎ 企业经营宗旨
精品赢得市场 诚信创造未来
- ◎ 企业精神
信恒如山 创新超越





■ 隔热断桥铝型材开齿穿条一体机 GRKC-05

Gulleting And Threading Integral Machine GRKC-05

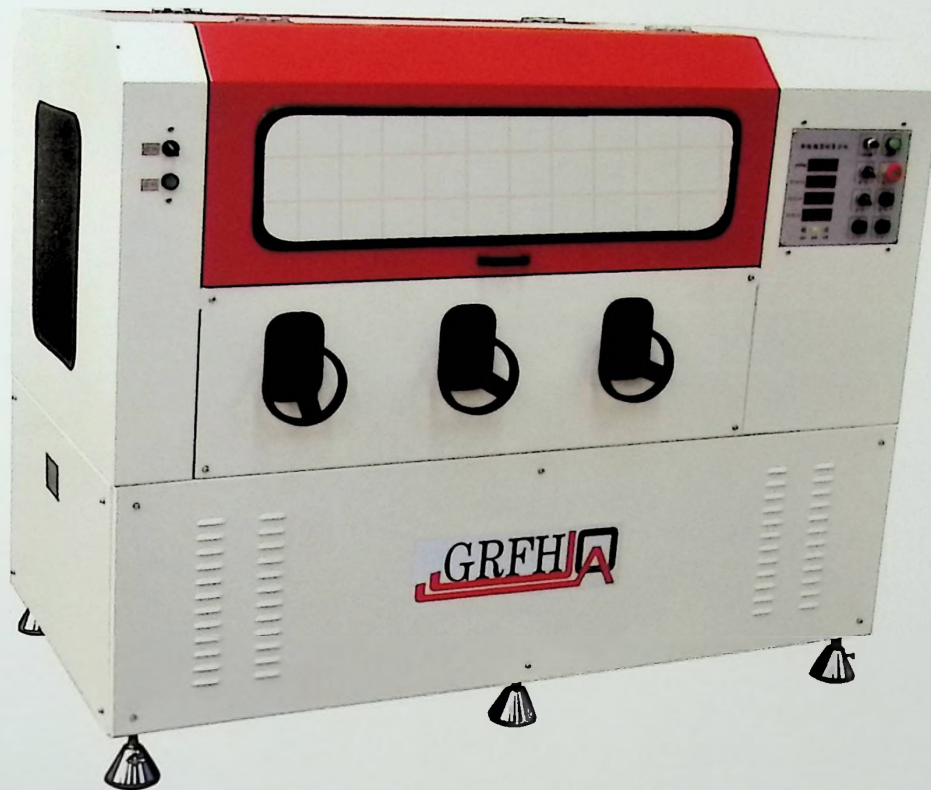


- ◎ 该机是提高隔热条与铝合金型材组合后剪切力大小的关键设备。
- ◎ 通过高速运转开齿刀，将铝合金型材需要穿隔热条的槽口部位进行开齿，大大提高了铝型材的剪切力。
- ◎ Knurling machine is the key equipment to increase shearing force of the combined profiles of thermal barrier strips and aluminum alloy.
- ◎ The high-speed teeth maker makes teech at the notches of aluminum alloy profiles where thermal barrier strips are inserted, which greally increases shearing force of aluminum profiles.



■ 隔热断桥铝型材复合机 GRFH-05

Rolling Compound Machine GRFH-05



- ◎ 复合机是采用三对（即6组12片）滚压轮将已穿入隔热胶条的型材，经过滚压复合，使胶条与型材紧密连接。
- ◎ 采用三组高精度压力传感器检测，能准确测出滚压中型材每组压力。
- ◎ Rolling machine uses three sets (six pairs or 12 pieces) of rollers for recombination of profiles with the inserted thermal barrier strips through rolling and achieving tight combination of the strips with profiles.
- ◎ Uses three sets of high precision digital pressure testing, capable of accurately measuring pressure of each set during rolling.



■ 隔热断桥铝型材滚压复合机(自动调刀式) GRFH-05

Rolling Compound Machine GRFH-05

◆ 工作方式

用3组硬质滚压轮，将穿有隔热条的铝合金型材压合。

◆ 滚压轮调节

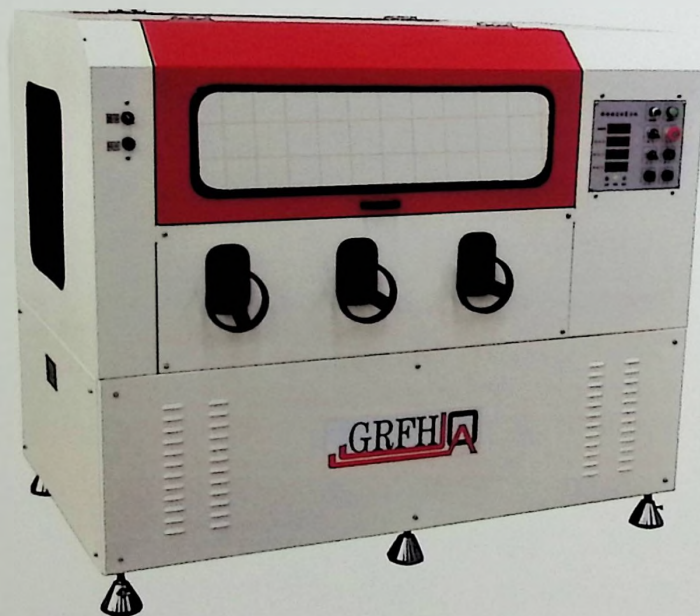
每个滚压轮都能独立的调节(上下、左右)，调节方式为手动调节。上下滚压刀都由PLC控制，通过转手轮就可以自动调节上下滚压刀之间的间距，以对应隔热条的不同高度，操作十分方便。滚压轮整体可以电动升降高度，电动对应需挤压型材的高度，省去了每次更换不同高度的型材都需要调节托料架高度的麻烦。第三道滚压轮在滚压过程中，可进行校直，以确保型材的平行度和垂直度。

◆ 设备配置

此设备为六套动力系统，六组挤刀都带主驱动力，主轴与减速机之间由六组联轴器连接，保证型材在挤压过程中，挤压同步，受力均衡。设备带380V变频器一个，可以自由调节进料的速度与工作效率。设备还配有压力传感器三组，真正做到每一个滚压步骤数据清晰、方便操作。

◆ 适用范围

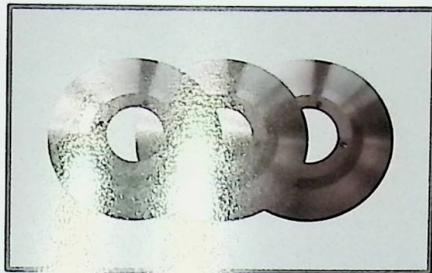
此设备适用于铝木、铝塑、铝塑铝等各种断桥铝型材。





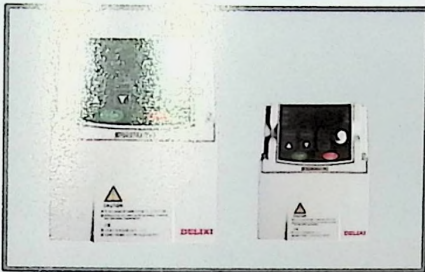
■ 隔热断桥铝型材滚压复合机(自动调刀式) GRFH-05

Rolling Compound Machine GRFH-05



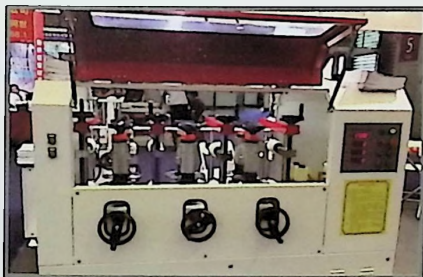
◆ 第一步对型材

将型材放在复合机内的托料辊上，观察型材的高度及隔热条的位置，首先确定下滚压刀在型材上所应挤压的位置。电动升降滚压刀，使滚压刀对好型材需要滚压的部位，下刀对刀完成。



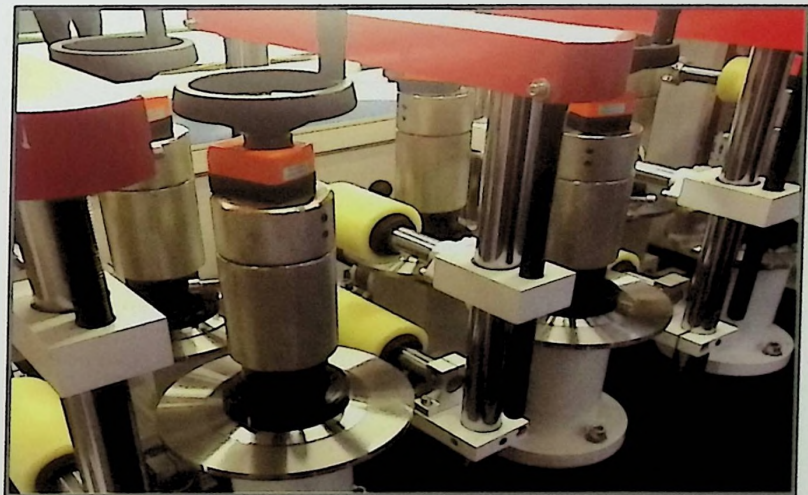
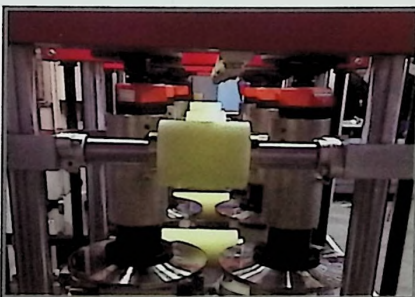
◆ 第二步对上刀

下滚压刀对好后仔细观察型材的高度及上滚压刀所要挤压的部位。通过旋转金属轮自动调节上刀高度，对好型材，上刀调节完毕。



◆ 第三步加压力

调节三组压力传感器开始预压紧，根据型材厚度的不同调节不同的压力值，通过不断的调节滚压刀压力值来增加铝型材和隔热条的紧密度，试运行机器检查挤出的型材是否标准，复合机调整步骤完成。



电源	功率	驱动方式	挤刀直径	挤刀上下可调范围	工作台上下可调范围	型材进给变频调速	设备外形	托料架
380V 50HZ	4.5KW	六驱	220mm	0-50mm	0-110mm	0-50HZ/min	1730 × 950 × 1600mm	4800 × 550 × 960mm



■ 隔热断桥铝型材滚压复合机（垫片式）GRFH-06

Rolling Compound Machine GRFH-06

◆ 工作方式

用3组硬质滚压轮，将穿有隔热条的铝合金型材压合。

◆ 滚压轮调节

每组滚压轮通过更换不同厚度的垫片调整上下滚刀之间的间距。从而确定上下滚压刀的滚压高度。电动升降滚压刀高度，使其自动对应型材高度，不需调整托料辊及附带托料架高度，操作方便，省时省力。

◆ 产品特点

此设备为六套动力系统，六组挤刀都带主驱动力，保证型材在挤压过程中受力均衡，滚压同步。此设备适用于铝木、铝塑、铝塑铝等各种断桥铝型材。





■ 隔热断桥铝型材滚压复合机(垫片式) GRFH-06

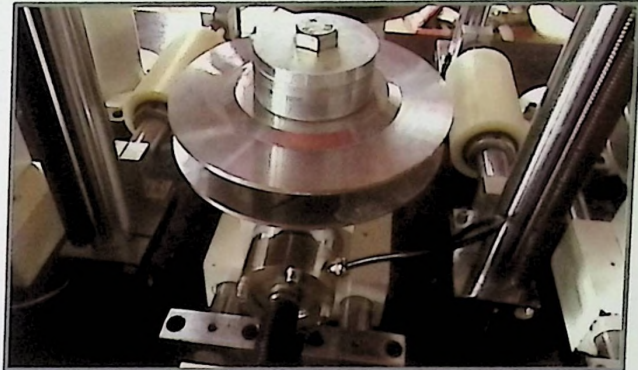
Rolling Compound Machine GRFH-06

滚压刀电动升降
对刀简单一键完成

进料口设有侧定位
方便送料操作简单

上压料辊双丝杠提升
保证型材方向及平衡

六组挤刀全主驱动
走料同步出料平稳



电源	功率	驱动方式	挤刀直径	挤刀上下可调范围	工作台上下可调范围	型材进给变频调速	设备外形	托料架
380V 50HZ	4.5KW	六驱	220mm	0-50mm	0-110mm	0-50HZ/min	1730 x 950 x 1600mm	4800 x 550 x 960mm



■ 隔热断桥铝型材滚压复合机（标准型）GRFH-07

Rolling Compound Machine GRFH-07

◆ 工作方式

用3组硬质滚压轮，将穿有隔热条的铝合金型材压合。

◆ 滚压轮调节

每个滚压轮都能独立的调节（上下、左右），调节方式为丝杆调节。上下滚压刀间距都由手轮控制，转手轮就可以自动调节上下滚压刀之间的间距，以对应隔热条的不同高度，操作十分方便。滚压刀整体可以电动升降高度，电动对应需挤压型材的高度，第三组滚压轮在滚压过程中，可进行校直，以确保型材的平行度和直线度。





■ 隔热断桥铝型材滚压复合机 (标准型) GRFH-07

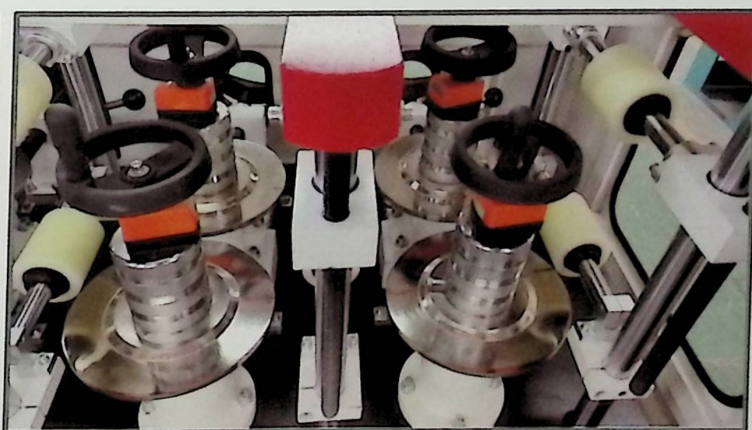
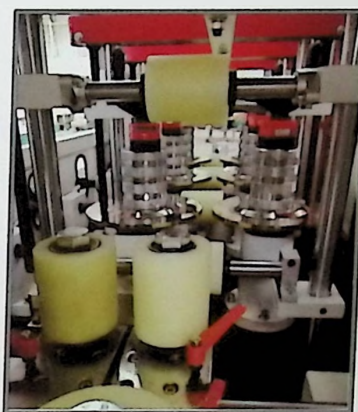
Rolling Compound Machine GRFH-07

◆ 设备配置

此设备为一套动力系统，六组挤刀通过链轮链条相互连接，主轴与减速机之间由一根联轴器连接。设备带380V变频器一个，可以自由调节进料的速度与工作效率。设备还配有压力传感器三组，真正做到每一个滚压步骤清晰、方便操作。

◆ 适用范围

此设备适用于铝、铝塑、铝塑铝等各种断桥铝型材。



电源	功率	驱动方式	挤刀直径	挤刀上下可调范围	工作台上下可调范围	型材进给变频调速	设备外形	托料架
380V 50HZ	3.5KW	单驱	220mm	0-50mm	0-100mm	0-50HZ/min	1730×950×1600mm	4000×500×900mm



■ 隔热断桥铝型材滚压复合机（经济型）GRFH-04

Rolling Compound Machine GRFH-04

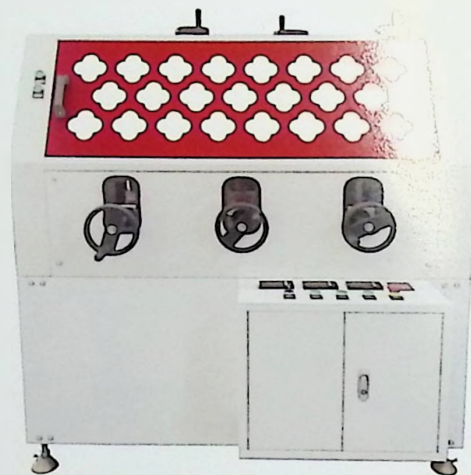
主要用途 One Main usage and characteristics

此设备适用于铝木、铝塑等各种断桥铝型材。用3组硬质滚压轮，将穿有隔热条的铝合金型材复合滚压结实。

This equipment is suitable for all kinds of broken aluminum profiles such as aluminum wood and aluminum plastic. Using 3 sets of hard rolling wheels, the aluminum alloy profiles with heat insulation strips are combined and rolled firmly.

技术参数

- ◆ 电源：380V，50Hz
- ◆ 功率：3.5Kw
- ◆ 驱动方式：单驱
- ◆ 滚刀直径：230mm
- ◆ 上下刀盘调节范围：0~50mm
- ◆ 左右刀盘调节范围：0~110mm
- ◆ 工作台高度调节范围：0~100mm
- ◆ 变频调速：0~50m/min
- ◆ 设备外形尺寸：1350*950*1500mm
- ◆ 左右辅助托料架尺寸：4000*500*900mm



■ 铝型材热收缩膜包装机 GDSS-01

Thermal Contraction Film Packaging Machine GDSS-01

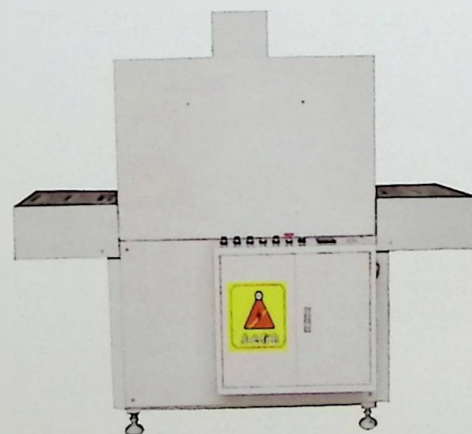
主要用途 One Main usage and characteristics

该机主要用于铝合金型材，铝塑型材，不锈钢型材等表面保护膜包装，已包收缩膜的工件通过烘箱通道，在高温的作用下实现包膜。

This machine is specially designed for laminating thin protection film onto stainless steel profiles, plastic steel profiles and aluminum profiles

外形尺寸 Overall dimension

2000 mm (长) x 660mm(宽) x 1600mm (高)





■ 铝型材缠绕式包装机 GDCR-02

Aluminum Profiles Winding Packaging Machine GDCR-02

主要用途 One Main usage and characteristics

该机主要用于铝合金型材，铝塑型材，不锈钢型材等表面保护膜包装。

This machine is ideal for packing stainless steel profiles, plastic steel profiles and aluminum alloy profiles by the way of winding.

技术参数

- ◆ 包装速度: 10-150/min
- ◆ 包装宽度: 40-1200mm
- ◆ 包装重量: 4kg以下
- ◆ 包装速度: 10-14700mm/min
- ◆ 设备尺寸: 1560x800x1250mm

本参数按常用型为标准，如有特殊要求可根据客户要求制作。

产品说明:操作简单、安全，包装结实均匀，包装纸间距可调。



■ 贴膜机 GDTM-03

Sticking Film Machine GDTM-03

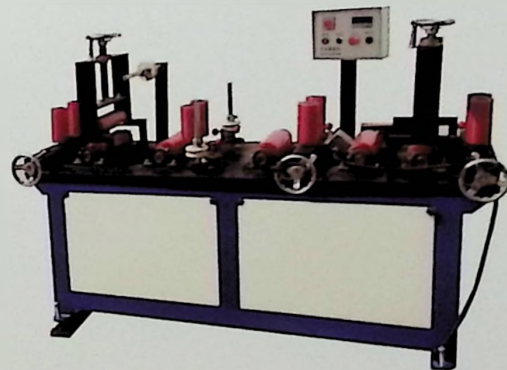
主要用途 One Main usage and characteristics

主要适用于不锈钢型材、塑钢型材、铝合金型材等表面保护膜的贴覆包装。

This Sticking Film machine is specially designed for laminating thin protection film onto stainless steel profiles, plastic steel profiles and aluminum profiles

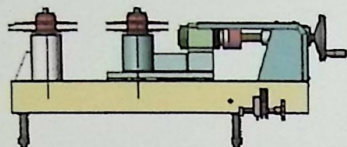
外形尺寸 Overall dimension

1800mm (长) x 600mm (宽) X 1350mm(高)

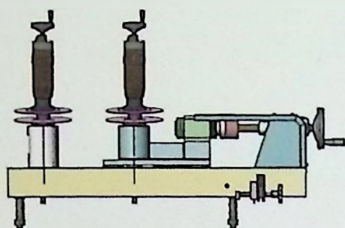


隔热断桥铝型材复合生产线工作原理

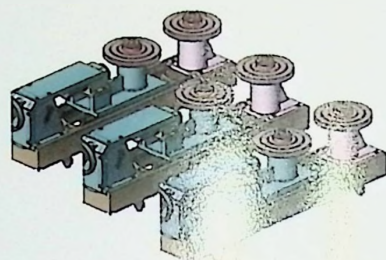
Rolling Compound Machine



垫片式复合机



调刀式复合机



刀盘

◆ 工作方式

- ◇ 用3组硬质滚压轮，将穿有隔热条的铝合金型材压合。
- ◇ 电动升降整体刀盘，自动对型材挤压高度
- ◇ 自动调刀式复合机通过旋转手轮调节两刀之间间距
- ◇ 垫片式复合机通过增加垫片厚度调节两刀之间间距

隔热断桥铝型材复合生产线之复合机优点

- ◇ 隔热断桥铝型材复合生产线是铝型材表面喷涂后的深加工专用设备，是我厂技术人员克服市场同类产品不足精心设计而成的改进型生产线。
- ◇ 生产线包括开齿穿条一体机和滚压复合机两台设备，特别是滚压复合机更是生产线中的核心设备，一台好的复合机可以保证挤出型材的水平度和垂直度，不发生上弯下弯、左弯右弯等问题，更换不同的料型时，调整快捷方便、更换不同高度的隔热条时，省时省力。
- ◇ GRFH系列复合机采用的是电动升降刀盘结构，可以根据不同的型材高度电动对刀，每次更换型材不需要调整托料辊及两侧辅助托料架，只需操作电动升降按钮即可完成，节省调整挤刀高度时间，提高工作效率。
- ◇ 设备动力为六驱设计，设备配有4KW电机一台，减速机6台，万向轴联轴器6根，确保每组机头都有主驱动力，实现挤压同步，出料快捷的优势。
- ◇ 配有压力传感器3台，变频器一台，集成面板一块，保证数据精确，这种简洁、方便的操作模式保证每一个工人都能以最快的速度熟悉设备，做到每个使用者都能在最短的时间内会操作设备，会调试设备。
- ◇ 设备还配有压料机构4组，采用双丝杠设计的压料机构，可以有效地解决压料不稳，型材弯曲等问题。GRFH系列复合机以其稳定、高效、操作便捷的优点被广大的客户接受和认可。



■ 隔热断桥铝型材复合生产线安装及操作方式 Rolling Compound Machine

- ◆ 安装: 设备应安装在干燥无粉尘, 无腐蚀性气体的室内干燥坚硬的水泥地面上, 空气温度在5 ~ 40 °C, 湿度不大于75%。
- ◆ 接电: 接电源(AC380V 50Hz)机器必须接地, 接地线采用黄绿双色多股综合软铜线其截面积为2.5平方, 接地电阻不得大于0.5欧姆, 绝缘电阻大于1兆欧。
- ◆ 注意事项
 - ◇ 此设备所有电器件均为380V, 为保证设备运转正常请接三项电。
 - ◇ 设备在工作状态中请关闭机器护罩, 请勿向设备内探头、伸手、请勿在机械运行状态调整机械。
 - ◇ 此设备托料架使用时务必保证和机器托料辊高度一致, 请勿擅自调节机器内托料辊高度, 防止挤出的型材发生弯曲变形。
 - ◇ 请定期给机器加注机油, 注意设备保养。



隔热铝型材穿条复合设备

——专业生产制造商

Thermal Break Assembly Machine



济南歌德瑞斯机械设备有限公司

JINAN GLORIOUS MACHINERY CO., LTD

电话: 0531-69929617

手机: 18678805065 联系人: 杨经理

邮箱: 1806760619@qq.com

网址: <http://www.jnsaiwo.com>

地址: 济南市市中区经十西路济西二手车市场南侧1号车间