

Wegoma Germany Since 1970  
Wegoma China Set up in 1995



# 智能“云”工厂/门窗/幕墙/铝合金深加工设备 世界知名品牌

[www.wegoma.com](http://www.wegoma.com)

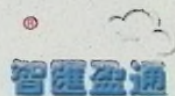


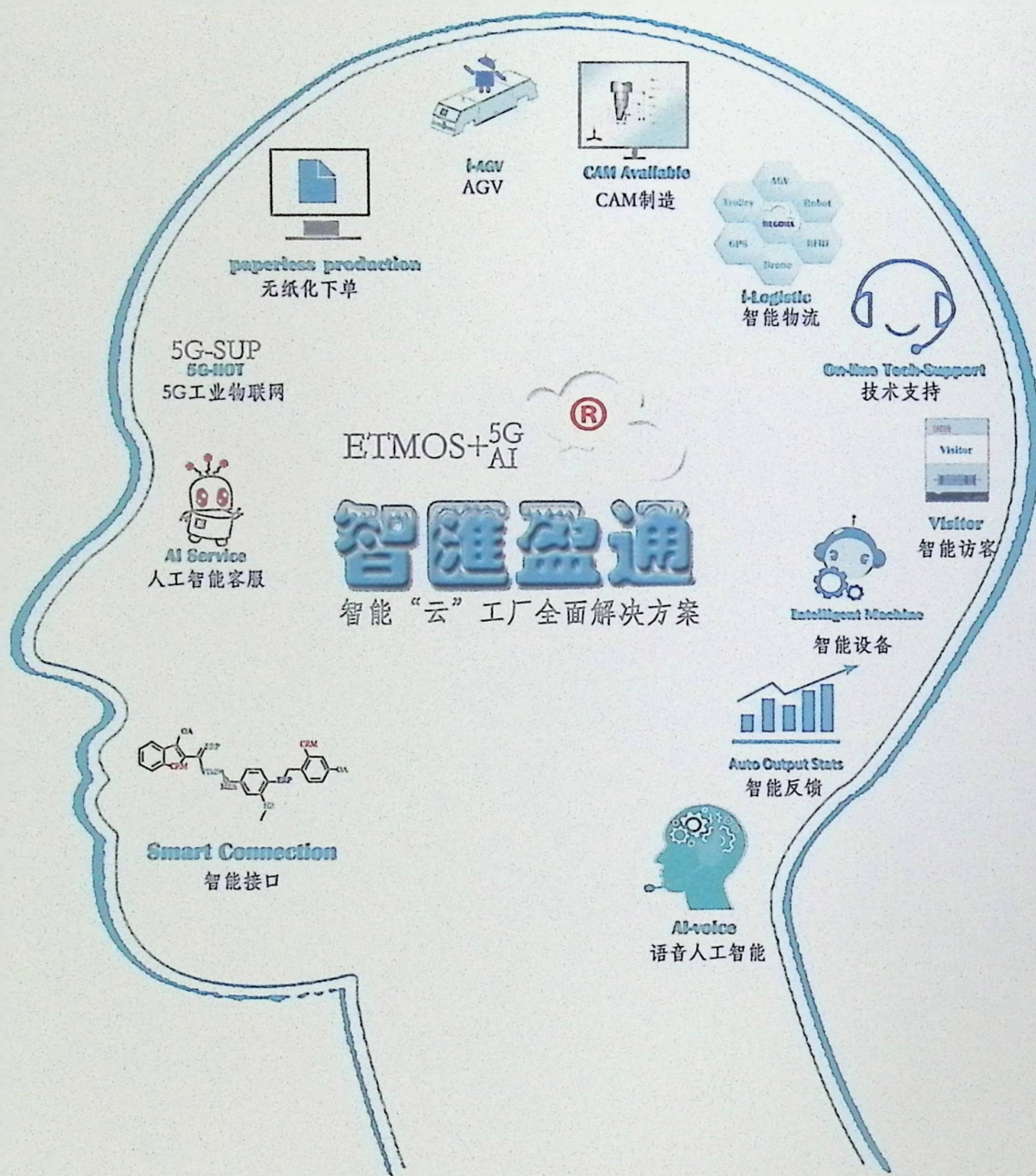
关注我们



- UPVC、铝合金、铝木/木铝复合门窗幕墙成套设备
- 太阳能、铝、轻合金工业型材成套设备

- 全自动生产流水线
- 智能化数字工厂全面解决方案





## 威格玛最新一代门窗智能“云”工厂

· 最新家装智能门窗流水线

· 批量门窗智能流水线

## 关于威格玛

德国威格玛集团成立于1970年，是高端环保节能门窗、幕墙、铝合金门窗及太阳能边框加工设备的全球知名供应商。中国威格玛成立于1995年，是国家高新技术企业、工信部中德智能制造解决方案优秀供应商、江苏省外资研发机构、江苏省信息化与工业化融合试点企业、江苏省五星数字企业，江苏省两化融合管理体系贯标试点企业、数字工厂联盟示范企业、江苏省博士后创新实践基地、苏州市工业互联网产业联盟会员，苏州市瞪羚企业、太仓市十佳专利示范企业，2020年度智能制造先进企业、人均专利1件以上，是德国工业4.0先行者、引领者和坚定实践者。



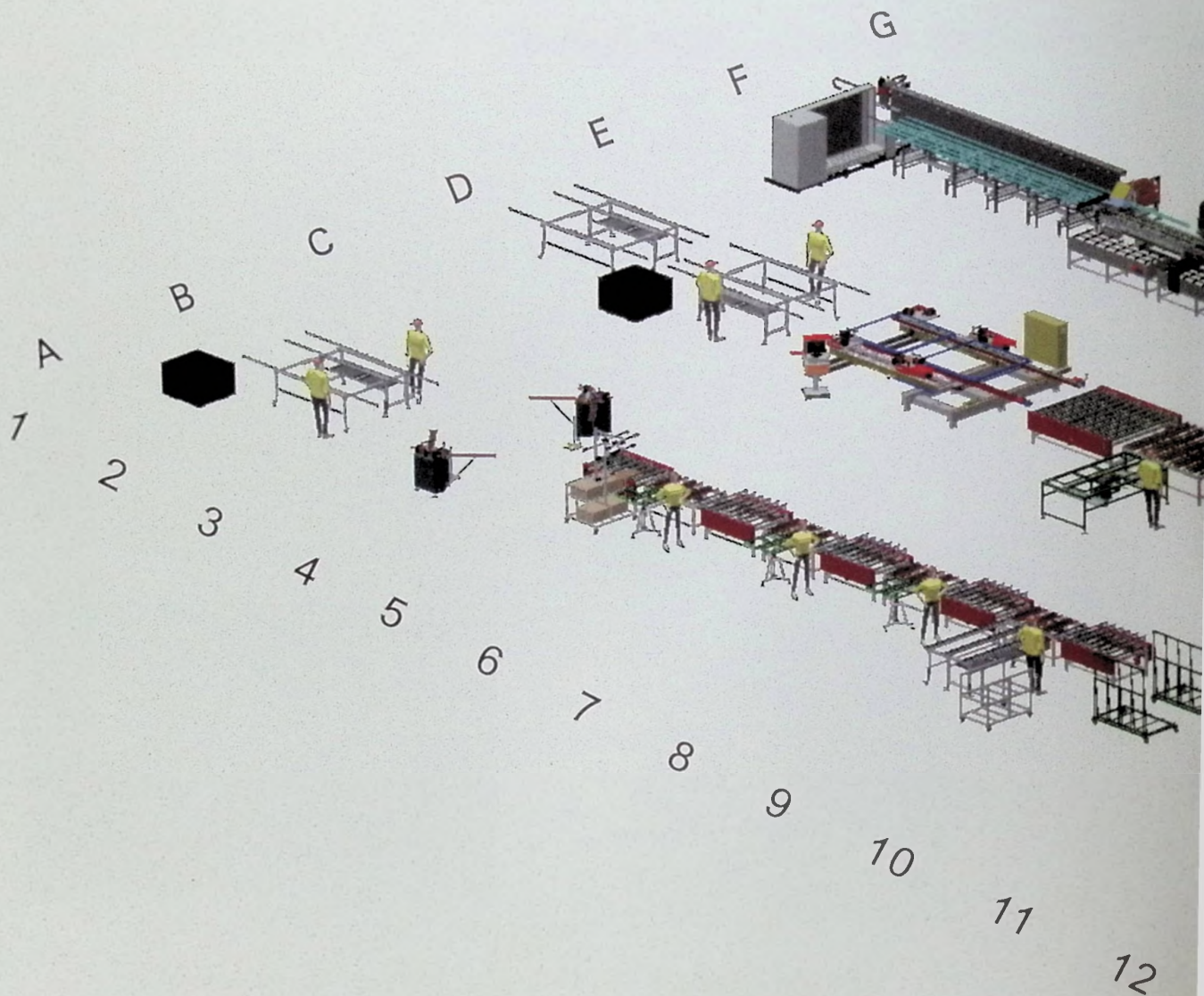
WEGOMA founder Walter Weiss



WEGOMA 1st factory 1970

- 工业4.0的车间
- 让生产不再复杂
- 及时、透明、高效
- 质量是生产出来的，不是检验出来的

- 从被动生产到主动决策
- 让生产不再孤立
- 威格玛“云”让管理无时无处不在
- 产品的全面追踪追溯

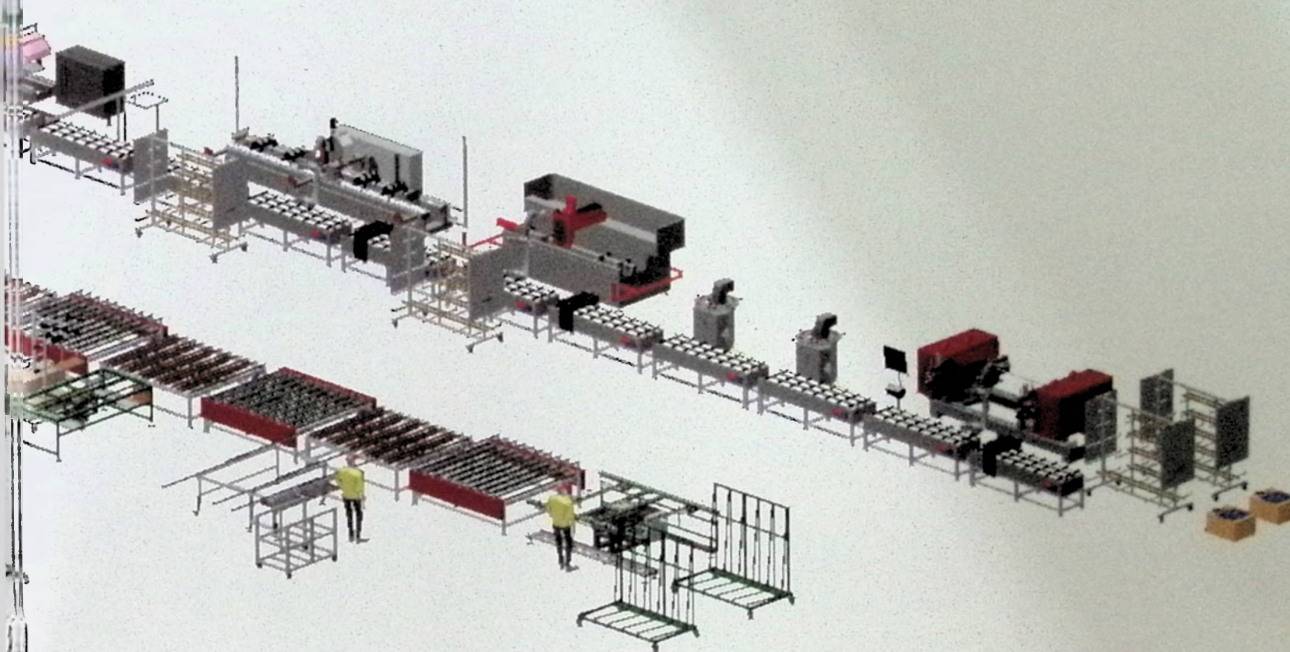


®

# 智匯盈通

门窗幕墙 / 铝深加工 / 太阳能  
智能化数字工厂全面解决方案

®  
**WEGOMA ETMOS**



## 您所关注的这些问题 智汇盈通为您解答



多订单生产模式下调度工作量超大，经常出错



访客接待没有规范，企业形象不够突出



出差在外工厂情况不可控多个工厂管理不可控



切割单、加工单、单窗作业表、统计表.....超多单据，管理混乱



很难追踪订单进度



无法全程掌控产品质量



高端设备维护困难，设备状态不好掌控



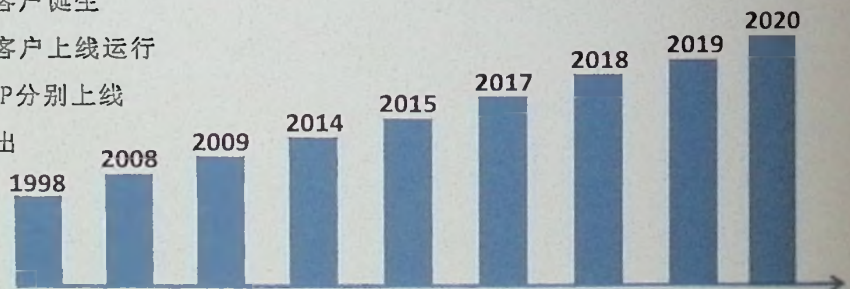
工艺技术靠传帮带，新员工多的时候存在不稳定因素

 AI 人工智能		 经销商		
	 Cloud Module 威格玛“云”	 AI Voice 语音识别	 Order Tracking 订单追踪	 On-line Quality 在线质控
 Smart Logistics 智能物流	 Intelligent Machine 智能设备	 <b>智匯盈通</b>		 Barcode Support 条码支持
 Auto Output Stats 智能反馈	 Smart Measuring 智能测量	 移动应用		 CAM Available CAM智造
	 On-line Production 智能排产		 Smart Connection 智能接口	 Intelligent Robot 智能机器人
 Smart Reporting 智能报表		 Visitor 智能访客		 On-line Tech Support 技术支持
	 Password Control 权限管理	 Paperless Production 无纸化下单	 Smart AGV 智能AGV	



- ✔ 提高生产效率，改善计划排产
- ✔ 优化资源利用，减少停机时间，增加产出
- ✔ 增加工厂和生产流程的可视化
- ✔ 提高对工厂异常事件的监控和响应能力
- ✔ 改善工序转移衔接，提供产品的全面追踪追溯
- ✔ 提高操作员的生产准确性，规范操作流程
- ✔ 准确计算关键绩效指标
- ✔ 强化质量体系，提高生产质量

- 1998年提出数字工厂概念
- 2008年研发数字工厂产品—智汇盈通
- 2009年智汇盈通Version1.0版本第一个客户诞生
- 2014年智汇盈通Version2.0版本在多家客户上线运行
- 2015年智汇盈通企业版APP、供应商版APP分别上线
- 2017年智汇盈通Version3.0版本正式推出
- 2018年智汇盈通Version4.0版本上线
- 2019年智能工厂全面落地
- 2020年智汇盈通Version5.0版本上线





智能报表

## 从被动生产到主动决策

- 根据业务和生产需求定制报表
- 提供导出、打印
- 实现大量高速查询，节省制作报表时间
- 帮助客户对数据进行分析，包括：质量协同分析处理、生产流程分析改造 订单执行分析 设备零配件备库等



智能排产

## 让生产不再复杂

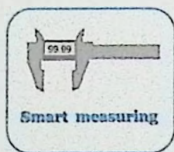
- 考虑各工序生产的物料、规格、工艺、资源等多种约束和规则
- 实现自动化派工单排产，大大降低了PMC人员制定计划所需的时间和计划人员技能经验的要求
- 手动排产可以解决订单及生产需求的变更、设备故障、员工请假和插单等异常
- 通过自动化排产和手动排产相结合的方式，实现车间及工序之间的联动排产，考虑了工序之间的转移，提高了设备的效率，缩短了整体制造周期



智能设备

## 工业4.0的车间

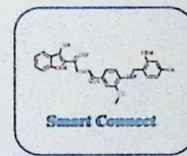
- 实现自动化加工设备的智能管理
- 自动监控设备的运行状态
- 实时记录调整生产的工作参数
- 实时掌控生产过程的正常化
- 进行有效的产品回溯，分析原因进而有效改善生产品质
- 通过自动控制、自动汇报，准确按派单生产
- 精准的控制物料消耗，同时使设备的维护更加智能化真正实现自动化工厂的智能应用



智能测量

## 每个优质的产品 都有个关于质量的故事

- 支持企业质检原则及标准
- 自动录入、化繁为简
- 准确有效地对半成品、成品进行检测
- 有效杜绝人为错漏，真正为客户带来可观的效率和品质的双重提升



智能接口

## 让生产不再孤立

- 帮助企业实现计划、控制、反馈、调整的完整闭环系统
- 通过智能接口进行设计、计划指令的传递和产能的接收。使生产计划、控制指令、实时信息在整个计划层、执行层、FA层中透明、及时、顺畅的交互传递，精益生产



威格玛“云”

## 无时无刻、无处不在

- 帮助客户实现即需即用、灵活高效的智能云工厂，减少IT硬件及后期人员维护成本
- 支持移动办公，提高客户竞争优势和生产效率



在线技术支持



智能反馈

## 及时、透明、高效

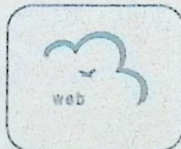
- 将技术部、生产部以及车间、质检部文档集中管控，保障文档的完整性，将文档电子化，方便操作人员查询，提高工作效率
- 支持设备自动数据收集反馈，支持条码、RFID等采集方式



智能物流

## 打通生产工艺流转的最后一米

- 基于大数据、云计算、物联网、人工智能等技术
- 实现了机器人、AGV、智能料架、智能仓库与生产管理、生产设备等无缝对接，搭建了威格玛专用的门窗智能物流体系和平台
- 作为连接工序之间的手段和桥梁，提高了周转效率，缩短了生产周期



智能网站

## 全新高效的商业模式

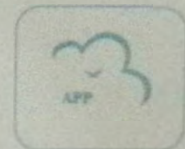
- 搭建了基于威格玛数据库和“威格玛云”的智能网站系统
- 实现了智能网站和工业互联网的互联互通，实现了从智能销售到智能工厂、移动应用及智能化服务为一体的完整解决方案



人工智能

## 智能制造的利器

- 建立了基于分布式存储、分布式计算的WEGOMA ETMOS工业控制操作系统及MES平台和WEGOMA工业神经网络
- 基于机器学习、深度学习等框架，在高端智能设备实现了智能语音、视觉识别、智能排产等应用

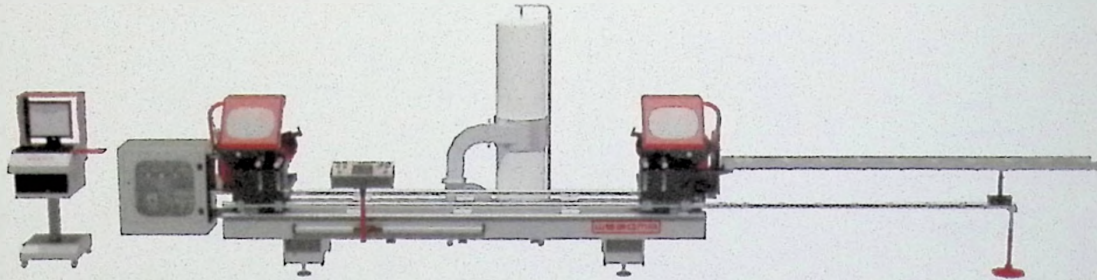


移动应用

## 企业信息价值放大器

- 通过领先的智能移动解决方案APP，让客户随时随地以最简洁、直观、明了的方式掌控工厂的状态，并直接使用APP解决日常的设备状态判断、配件与服务购买等一键式服务体验

## DS130H-G PLUS 人工智能网络数控双头锯 NEW



一直以来，我们都期望有一台这样的双头锯：它可以满足超长超短、全自动切割、列表切割、特殊材料切割；它几乎可以加工行业全系列材料而不需要更换模具；它可以作为数字工厂最重要的一个站点，不仅可以导入设计数据进行列表切割，还可以实时生成条码以赋予型材身份；它速度超快，界面友好，精度、安全全部符合威格玛对一台顶级双头切割锯的定义。

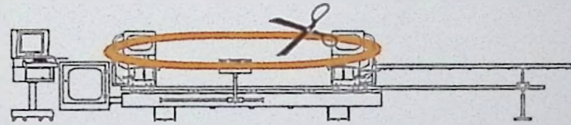
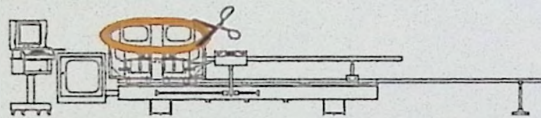
这就是DS130H-G PLUS，它是如此特别，它不仅仅是一台锯.....

### 全自动超长超短切割

※※以下所有功能模块需和智汇互通配合※※

最小单次切割长度(双头同时切割):380mm(90°)

最大单次切割长度(双头同时切割):3300mm(90°)



• DS130H-G PLUS 全自动超长超短切割功能

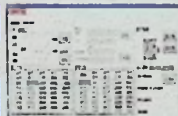
• 挣脱加工范围的束缚，让全尺寸切割成为可能

### 内翻、外翻及各种角度



• 不止多一种选项，多的是一种工艺模式

### 权限管理

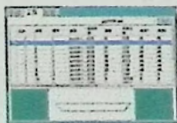


权限管理

• 只有对的人，才能打开我

• 一旦打开了我，你一天的工作我早已替你安排好

### 无纸化下单、列表切割



- 没有晨会，无需纸质单据，无需输入长度、角度，打开电脑即可工作。
- 整根材料一次切完，切割过程无需上下料，软件控制参数，切割不会出错
- 根据型材高度自动调整长度，精度更可靠



无纸化下单

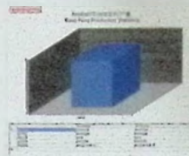
### 条码自动生成

- 由我赋予你身份
- 订单、长度、角度、颜色、堆放位、工艺、工艺路线，一“码”搞定！



条码支持

### 产量全自动统计

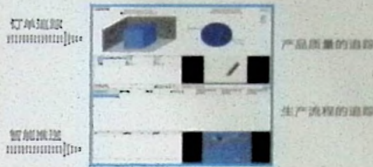


- 产量、订单、人员、加工时间，我将实时全自动向你汇报



智能汇报

### 移动应用



- 去度假吧，工厂的一切我会实时发给你



移动应用

### 在线质量控制



- 首检、抽检、巡检、全检、检验标准、检验人员、检验时间、检验工具，你来设定，我来执行

合格率100%，我帮你做到！



在线质检

### 智能设备



- 故障自动报警
- 易损件自动提示更换
- 报修、维修过程全程跟踪

让维修保养变得如此简单！



智能设备

### 人工智能，语音识别MORGEN引擎



不仅方便，还很好玩！



人工智能

### 多达十八项安全措施

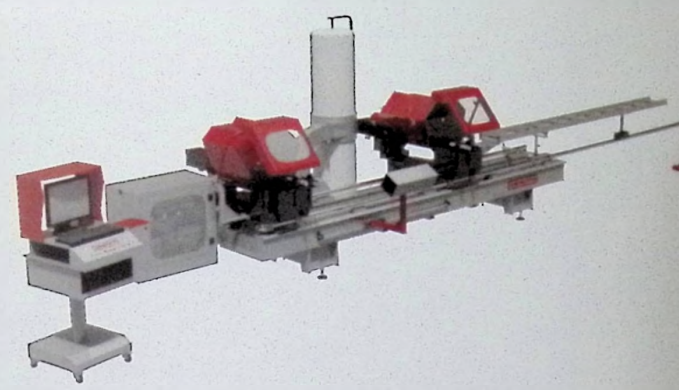
- 转角过程，禁止出锯
- 锯片未回基准位，禁止出锯
- 硬软极限多重保护
- 气电保护确保操作安全.....

在威格玛安全是最高标准  
SO.....还有什么我不能做的？

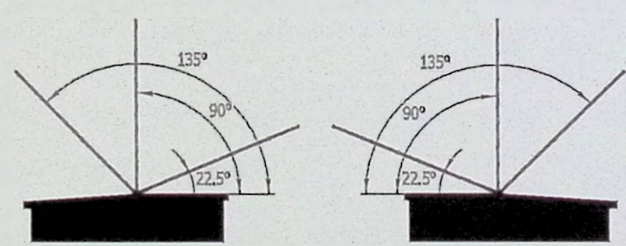
# DS140E 网络数控三轴双头锯 NEW

## 加工性能和特点

- 配500mm锯片
- 数字工厂核心站点设备, 可选配条码打印功能 (选配PC)
- 与数字工厂配合, 可实现加工数据实时反馈, 在线质量控制, 无纸化下单等功能 (选配PC)
- 软件控制的自动超长和超短切割功能, 可实现最小10mm, 最大5300mm的切割范围
- 角度范围: 内翻22.5°—外翻135°之间数控伺服任意翻角, 速度60°/s, 定位精度±0.1°(45°-135°)

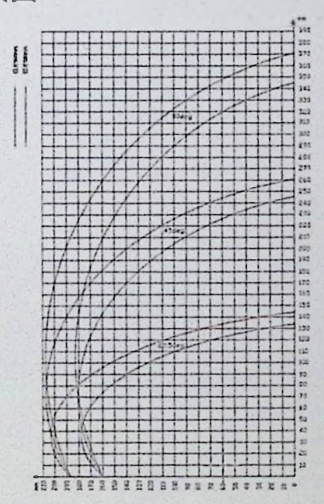


## 角度全自动定位



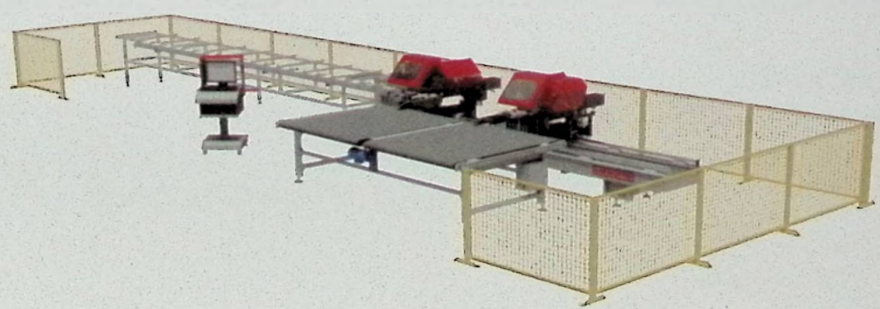
- 角度22.5°-135°间任意角
- 角度全自动定位

## 切割界面图



※数字工厂功能包参照DS130H-G※

# DS140PLUS (定制版) 三轴网络数控双头锯 NEW

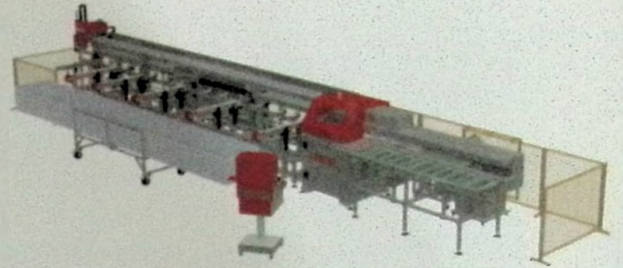


# SUPERCUT1000 PLUS

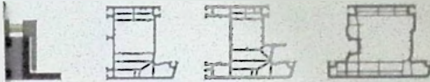
## 人工智能全自动切割中心 NEW

### 加工性能和特点

- 型材历史智能匹配功能，自动适应铝塑门窗绝大部分材料加工
- 锯片 $\pm 45^\circ$ 范围内自动数控任意角定位切割
- 超短、超长、任意角切割轻松实现
- 支持无纸化下单、支持条码打印
- 列表切割功能，可做到零尾料
- 产置质量实时反馈（支持威格玛“云”）



### 型材智能识别



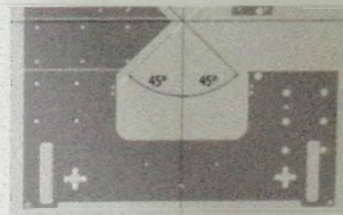
- 只要我加工过的材料，我都能智能识别
- 自动装夹

### 利用率达到最佳



- 行业首创零尾料加工

### 数字工厂核心设备 ..... $\pm 45^\circ$ 及全自动任意角



- 智能设备 (Intelligent Machine)
- 智能排产 (Intelligent Production)
- 智能反馈 (Intelligent Feedback)
- 条码支持 (Barcode Support)
- 移动应用 (Mobile Application)
- 权限管理 (Permission Management)
- 在线质控 (Online Quality Control)
- 无纸化下单 (Paperless Order)
- 人工智能 (Artificial Intelligence)



www.wegoma.com

地址：江苏省太仓市苏州东路87号  
电话：0512-53533838  
邮箱：huang@wegoma.com.cn

黄俊  
高级销售经理  
手机：13962624342

德国威格玛中国集团  
太仓威格玛机械装备有限公司  
苏州威格玛智能制造科技有限公司

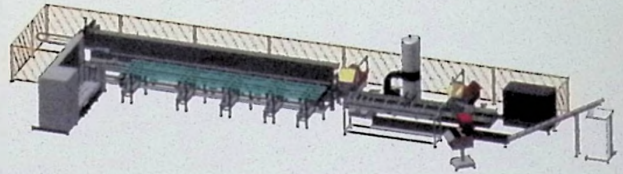
Wegoma Germany Since 1970  
Wegoma China Set up in 1995

# SUPERCUT2000 PLUS

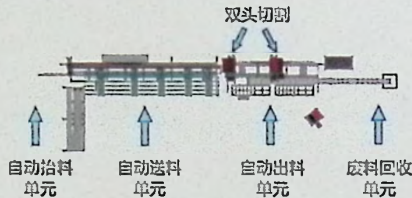
## 双头切割中心 NEW

### 加工性能和特点

- 行业首创，双头超级切割中心，精度高，速度快，稳定性好
- 机器辅助上料，全自动送料，全自动进给，全自动切割，全自动出料，全自动废料回收
- 带全自动废料回收装置
- 威格玛数字工厂核心站点设备，可实现无纸化下单，自动质检提示，实时数据反馈，设备状态实时反馈等管理功能



### 行业首创，双头超级切割中心



- 适合大批量工程类订单的双头超级切割中心
- 适应国内大多数铝合金工程材料及家装材料
- 速度快，效率高，全自动

### 适合中国铝型材特点的步进式上料系统



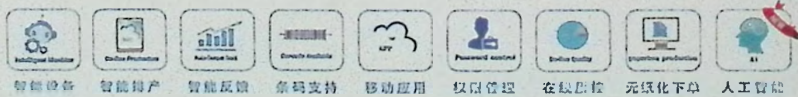
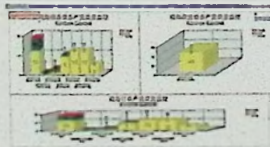
- 防止型材倒料和划伤
- 送料过程平稳精确

### 辅助上料台AFEDER



- 专利产品，辅助上料，可节约一人
- 伺服系统，上料又快又准
- 可与上料机器人配合实现无人上料

### 可接入威格玛数字工厂，实现数据实时反馈





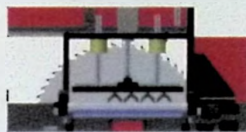
## TSA600 大型批量角码切割中心 NEW

### 加工性能和特点

- 超大锯片，平推出锯，可加工超宽型材或同时加工多根常规型材
- 锯片转速变频可调，适应不同大小的锯片需要
- 大型伺服系统送料，稳定可靠
- 通过精密丝杆进给锯片，切割更平稳



### 加工范围大幅提升



- 可同时加工6-12根角码
- 可加工大截面铝合金材料



## TSA450B 角码锯

### 加工性能和特点

- 主要用于切割铝合金角码型材等
- 自动喂料装置连续进给，单头90°切割
- 进给行程0-660mm可调，可二次进给
- 锯头全封闭安全防护罩
- 控制计数装置；数字设定加工切割数量
- 完成切割数量后自动停机



## ST406 多工位冲床

### 加工性能和特点

- 用于铝合金门窗，各种深加工冲切工艺
- 水槽、注胶孔、工艺孔、执手孔
- 多达6个工位。可灵活配置多种模具
- 冲切力4吨



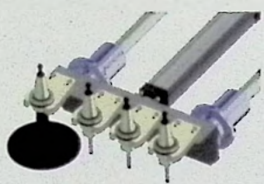
# ROBOT302S2PLUS "CAM" 智能制造加工中心 NEW

## 加工性能和特点

- 数字工厂核心站点设备, 选配 "CAM" 功能, 实现加工数据实时反馈
- 工作台±90°之间任意角度旋转
- 有效行程X轴2600mm, 双向定位板可实现长材料加工
- 刀具库有4个刀具位, 可加装3+1把刀具, 刀柄符合ISO30标准

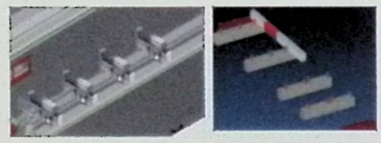


## 快速换刀系统



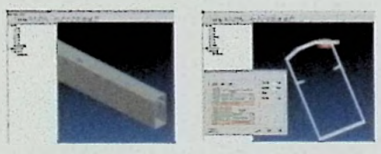
- 提供3+1把刀具
- 可端铣、可攻丝

## 三维化的夹具碰撞检查



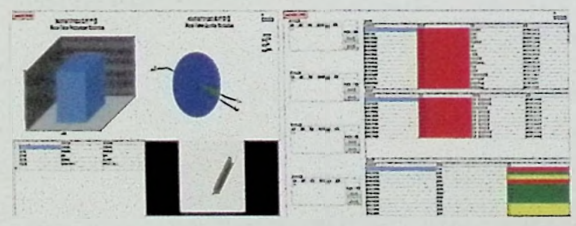
- 方便的装夹系统
- 三维建模计算算出夹具系统的碰撞位置, 给出避让尺寸, 保证机床的安全
- 提供最优的夹具位置, 保证加工质量

## 三维图纸化编程



- 提供三维化图形编程, 更简易
- 可检查编程的正确性, 更直观的观察所需工艺

## 可接入威格玛数字工厂



## 实现数据实时反馈



夹具可升级为全自动移动  
可选配激光端头测试系统

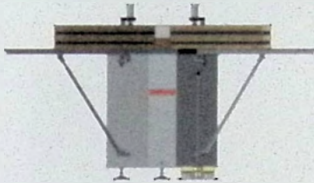
## EV175-H 组角机(升级加高版)

### 加工性能和特点

- 适用于所有常规铝型材组角连接，对系统门窗型材效果尤佳
- 组角型材高度可达160mm
- 可调旋转支撑臂，特殊材质工作台面，有效支撑和保护型材
- 多重组合定位夹紧系统，确保定位组角精度



### 操作更舒适，型材支撑更稳定



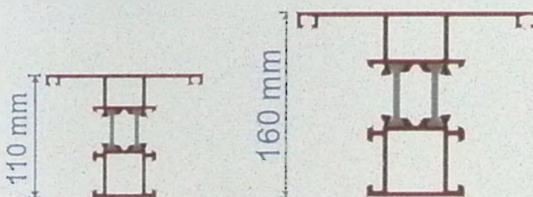
- 高度设计符合人体工程学，操作更加舒适
- 型材支撑机构增强设计，型材支撑更稳定

### 旋转辅助工作台（选配）



- 用于大型框的辅助组角，只需一个工人

### 加工范围大幅提升



- 加工范围大幅提升，组角型材高度由原来的110mm 达到160mm

### 更稳、更方便

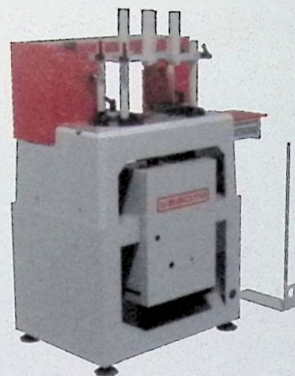


- 斜楔式刀具夹持机构，刀具夹持、调节更稳更方便
- 耐磨镶条设计，内定位机构再也不怕因磨损而松动
- 快速调刀及换刀设计

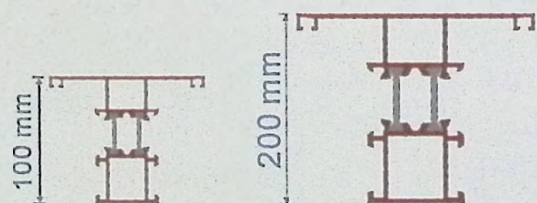
## AKF126P-H 端铣机(升级加高版)

### 加工性能和特点

- 加工uPVC和铝型材中挺，用于在型材端面铣出阶梯形状搭接头
- 可处理超大超高型材
- 快速换刀，适合小批量、多品种生产模式
- 气液阻尼缸进给，降低劳动强度，提高加工效率
- 90°及30°-90°-30°任意角度加工



### 加工范围大幅提升



- 加工范围大幅提升，型材高度由原来的100mm达到200mm

### 快速更换刀具系统



- 整组刀具连同刀轴一起取出，气动松开和压紧，无需调整，方便快捷

### 中挺搭接示意



## KF228 双轴仿形铣



- 正面、侧面双轴加工
- 双手操作，工人更轻松



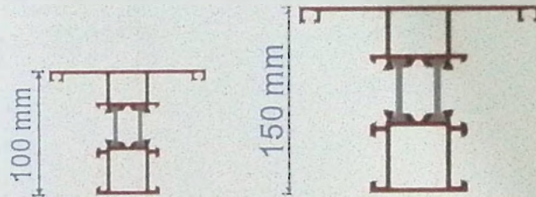
## KF227-H 仿形铣(升级加高版)

### 加工性能和特点

- 用于UPVC及铝合金门窗锁孔和传动器槽加工
- 标准模板控制仿形尺寸
- 配有高速仿形针铣头
- 双阶仿形针设计,适应多种仿形尺寸要求
- 可通过标尺控制加工不同的槽
- 气/电保护装置确保操作安全



### 加工范围大幅提升



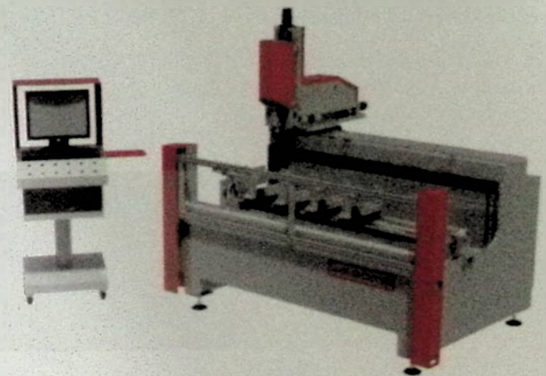
- 加工范围大幅提升, 型材高度由原来的100mm 达到150mm



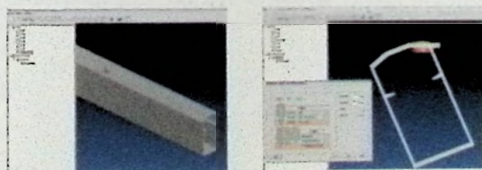
## KF800CNC 3.5轴 数控钻铣中心 NEW

### 加工性能和特点

- 上表面及 $\pm 90^\circ$ 面加工
- 具有网络通信能力, 可通过智汇盈通采集数据
- 三维编程软件
- 自动防护门保护操作者



### 三维图纸化编程

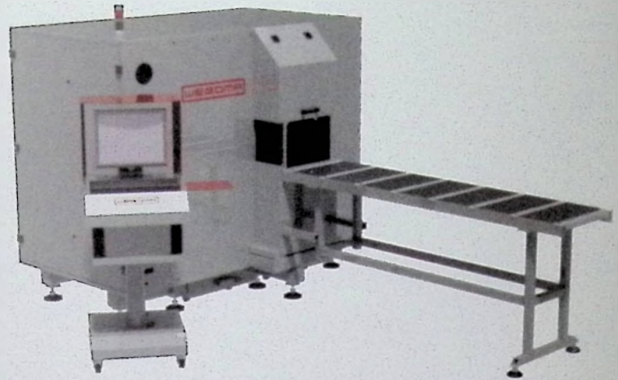


- 提供三维化图形编程, 更简易
- 可检查编程的正确性, 更直观的观察所需工艺

## AKF800C-AI 智能柔性端铣机 NEW

### 加工性能和特点

- 专业用于加工铝合金普通中挺和加强中挺的搭接头
- 无需人工编程，导入型材的截面DXF文件，机器智能化自动编写好加工程序
- 无需配备成型铣刀，一把标准锯片，通过程序控制X、Y、Z三轴联动，实现搭界面加工
- 用于普通中挺时，锯片处于水平状态；用于加强中挺时，锯片可旋转90度至垂直状态，预先切除大部分材料，避免铣筋时材料变形
- 龙门导柱式压紧单元，配备大直径气缸，压紧可靠稳固
- 根据型材宽度，最多可一次同时加工4根型材
- 配备油雾冷却装置，保证锯片冷却和润滑，提高加工面质量
- X、Y、Z三轴均采用高精度直线导轨副和滚珠丝杠副，长期保证精度
- 气电保护装置，确保安全生产



### 您是否还在为

- 配备多套成形铣刀，工作中经常换刀而郁闷？
- 刀具调整，繁琐又无精度而烦恼？
- 编程复杂不堪，而犹豫？

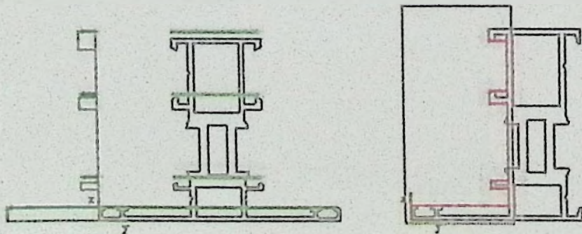
**NO! 统统不需要**

### 一台智能柔性端铣机解决以上所有烦恼

- 一片锯片完成中挺搭接面的所有加工，省钱省时
- 只要导入型材截面，就自动生成程序，省心
- 脚踏阀一键启动，省力
- 可一次轻松完成1~4根中挺加工

**如此设备，何求！**

### 导入型材截面，即可自动生成程序

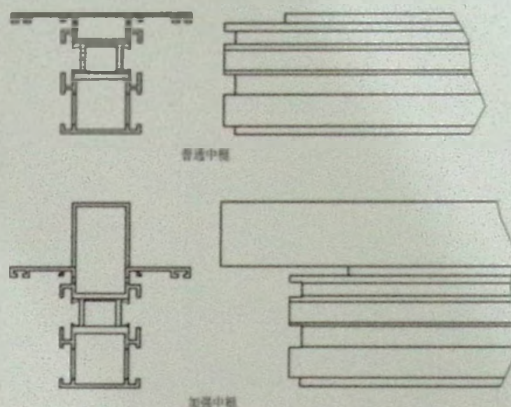
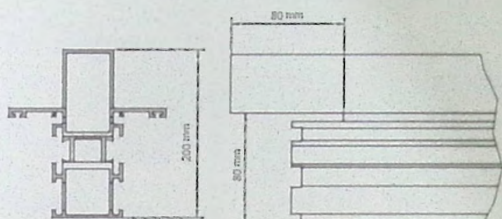
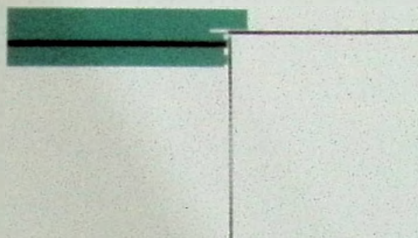


一次加工1~4根



全自动CNC，无人工因素，确保加工精

可加工加强中挺



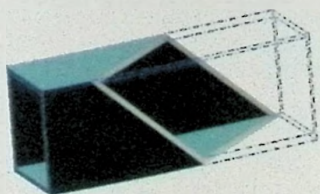
## MS550 PLUS 大型单头复合锯 NEW

加工性能和特点

- 用于超大截面材料及空间复合角度切割
- 锯片直径550mm
- 锯片倾斜角度可从90度到右45度，台面可在-20°——90°——20°之间任意调节
- 水平、垂直双向压紧定位压紧安全可靠
- 全封闭罩壳，环保减噪，可有效保护操作者的安全性
- 外部防护光幕，感触系统，双重保护，更好保护员工安全
- 标配6米重型滚筒输送架及6米全自动定尺装置，适应各种材料切割



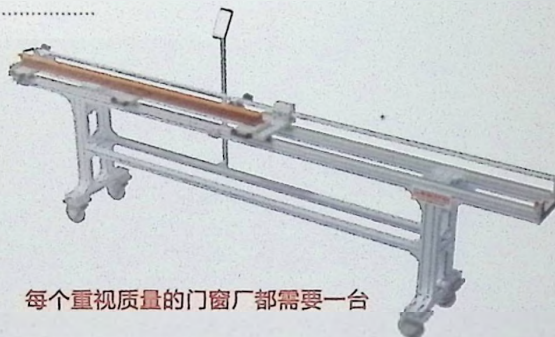
可加工空间复合角度



# 无线移动测量中心 WEMD1000 NEW 门窗在线质控的利器

## 加工性能和特点

- 门窗测量技术的革命——抛开卷尺，用测量设备来替代
- 测量更精确
- 测量数据数字化
- 实时测量，实时显示，实时存储，实时比对
- 帮助工厂建立完整的质控体系
- 在线质控，可并入威格玛“云”工厂实现在线质控
- 可扩展运用，与威格玛数控压条锯实现压条的快速测量
- 为后续全自动流水线实现全自动质检打好基础



每个重视质量的门窗厂都需要一台

## 连入数字工厂实时测量，实时上传，实时比对

序号	型号	规格	单位	数量	状态	测量结果	设计规格
1	SC1172	SCD	mm	1	合格	100.00	100.0
2	SC1172	SCD	mm	1	合格	100.00	100.0
3	SC1172	SCD	mm	1	合格	100.00	100.0
4	SC1172	SCD	mm	1	合格	100.00	100.0
5	SC1172	SCD	mm	1	合格	100.00	100.0
6	SC1172	SCD	mm	1	合格	100.00	100.0
7	SC1172	SCD	mm	1	合格	100.00	100.0
8	SC1172	SCD	mm	1	合格	100.00	100.0
9	SC1172	SCD	mm	1	合格	100.00	100.0
10	SC1172	SCD	mm	1	合格	100.00	100.0
11	SC1172	SCD	mm	1	合格	100.00	100.0
12	SC1172	SCD	mm	1	合格	100.00	100.0



智能测量



威格玛“云”



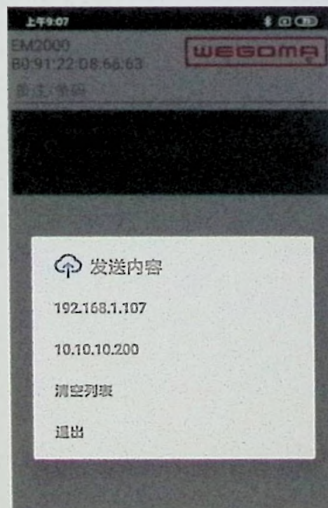
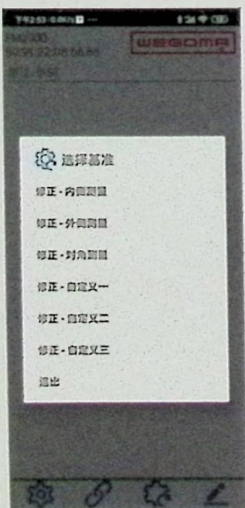
智能反馈



在线质控



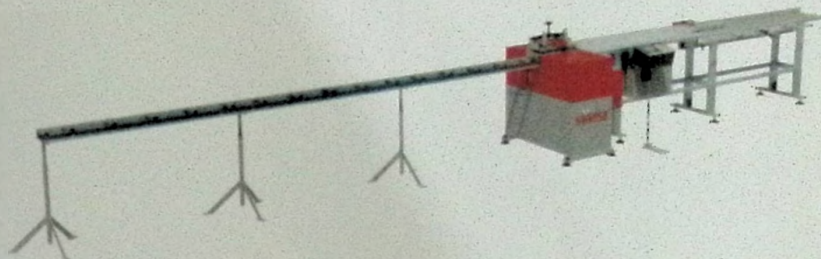
移动应用



# GL1000 压条切割中心 NEW

## 加工性能和特点

- 改变压条传统切割模式
- 每根压条都是单配，确保精度
- 测量、定尺同步完成，提高效率
- 设备控制的压条精度，减少人为误差
- 可移动无线实时测量——自动尺寸定位
- 精品门窗压条测量切割中心（可选云模块）
- 90°或者45°可选



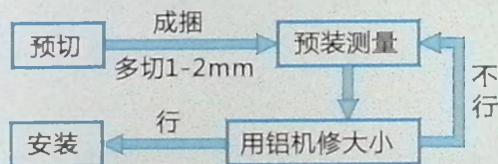
## 无线测量自动尺寸定位



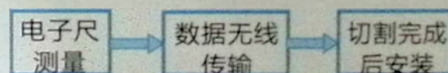
- 测量数据无线实时传输，测量、定尺同步完成
- 更广的可调整的测量范围

## 效率提升，又快又好

### 传统切割模式



### GL1000 切割模式

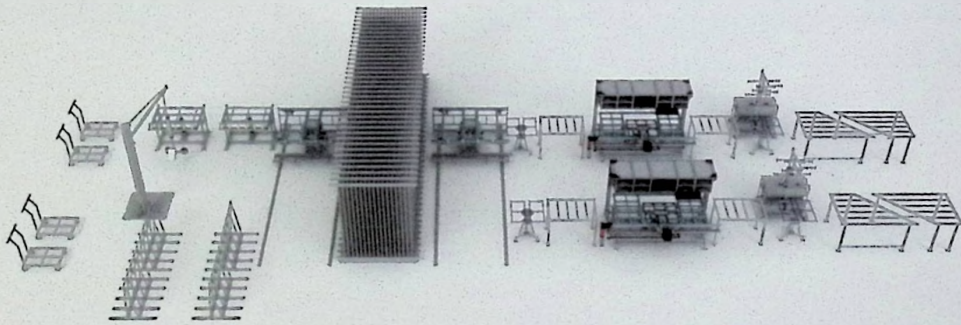
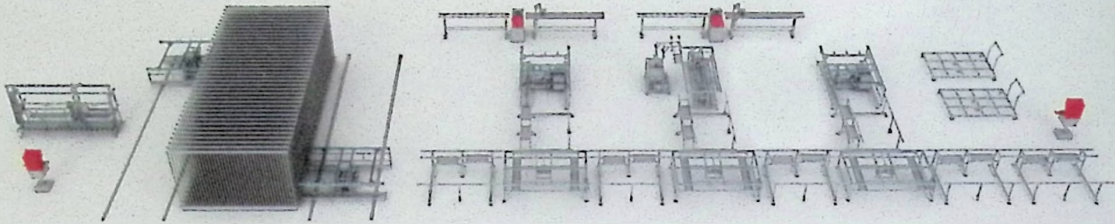


## 可接入威格玛数字工厂，实现数据实时反馈（选配）



## HERMES 装配流水线

威格玛引领中国门窗行业进入智能化、流水化、工业化装配时代



实现智能化、工业化、流水化装配

材料、工具、配件不落地，堆放有序

专业的节点装配设备及工具降低劳动强度，提高装配质量和效率

产量自动统计、质量在线控制

模块化自由组合，轻松应对不同场地及不同工艺

全自动物流系统(可选)

### HERMES 装配流水线

——引领行业未来，带你走进门窗智能、高效装配新时代

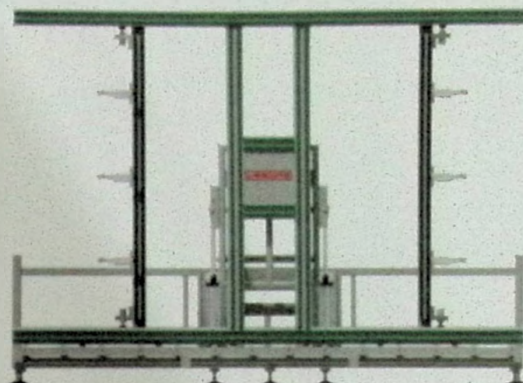




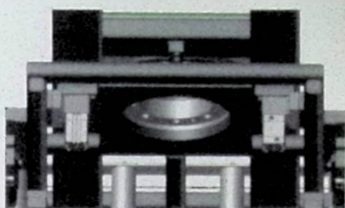
## TRC3020 可旋转翻转工作台 NEW

### 加工性能和特点

·工作台可旋转、夹紧和翻转，操作简易，降低工作强度  
·可完成中梃、五金、胶条、压条、框扇等的装配及输送

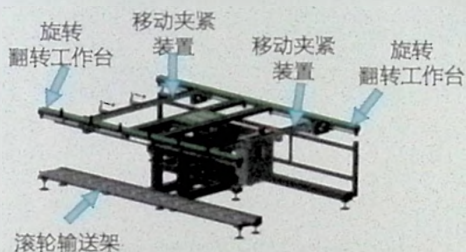


### 旋转定位



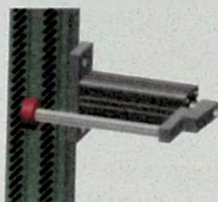
- 工作台面设有旋转定位装置，可实现4个位置的锁定（0°、90°、180°、270°），方便操作人员操作

### 实现旋转 翻转 夹紧 输送



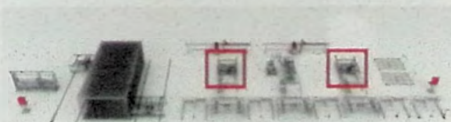
- 两侧移动夹紧装置可根据框的尺寸调整位置，适用于不同尺寸的框，并能同时控制夹紧工件
- 工作台翻转时可停止在任意位置
- 输送方便：通过工作台滚轮输送及设备的翻转功能，能轻松、便捷的实现工件的转移和输送，减轻工作强度，提高了工作效率

### 快速复位功能



- 设备具有快速复位功能，能一键完成，工作台水平位置到垂直位置的翻转及松开夹紧的动作

### HERMES 装配流水线中节点设备



- 用于玻璃、玻璃压条、中梃、胶条装配等

## HW4000+HD900 密封条安装工作台

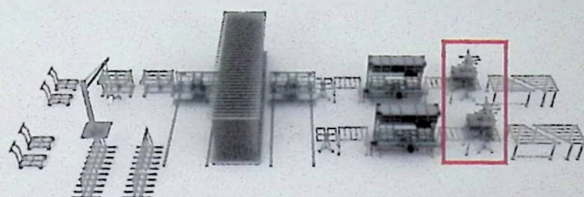
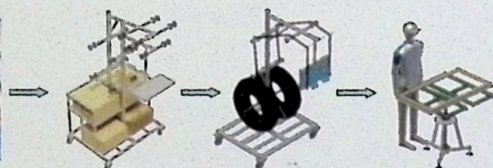
### 加工性能和特点

- 实现胶条的快速便捷安装
- 存放四种规格胶条
- 现场胶条不再随意堆放,改善工厂环境



### 可同时放置多种规格胶条

### HERMES 装配流水线节点设备



### 操作更舒适

- 高度设计符合人体工程学,操作更加舒适

## HD1000 基础工作台

### 加工性能和特点

- 长度宽度均可伸缩,适合装配各种尺寸门窗
- 可与威格玛其它工作台组成流水线
- 可挂载枪钻、气动螺丝刀等各种工具
- 自带电源、气源接口

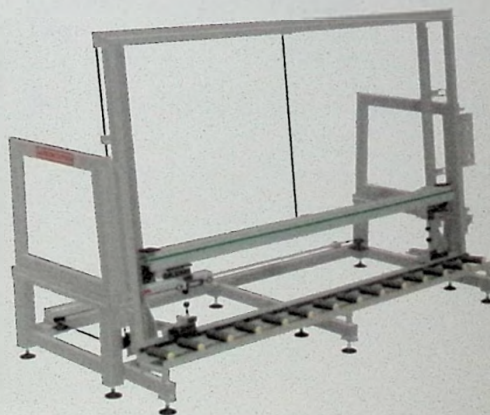


尺寸: 2300-4000mm×1200-2000mm×770-900mm

## VK2420 多功能内、外开安装调试工作台 NEW

### 加工性能和特点

- 适合高度重视门窗装配质量的家装零售类门窗企业。强调门窗出厂前必须在此设备上进行门窗的框、扇合并、五金件、玻璃的安装合并,并在此设备上进行成品窗的最终调试和质检,成品窗调试合格后,方可分拆包装、运输及后期安装
- 此设备可同时装配、调校外平开(含上悬内开)窗和外平开窗,其中,外平开窗的安装、调校是行业难点。该设备可一机两用,较好的解决了设备的通用性问题,解决了国内大量流行的外平开窗的装配、调校难点,属行业首创,并已申请发明专利
- 此设备用料扎实,基础牢固,设计巧妙。压紧装置上下、左右均可调整,适合不同尺寸的内外开平扇的装配、调校
- 此设备的采用,提升了大尺寸、较重型门窗的安装调校安全性
- 此设备可单独使用,也可并入威格玛智能装配流水线使用,以实现门窗的流水化装配作业,提高装配质量,改善装配效率

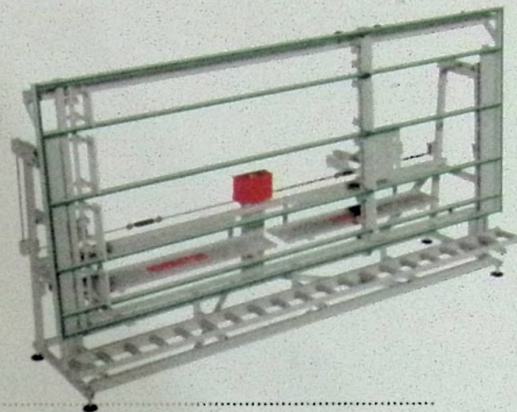




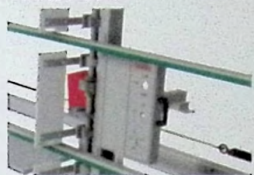
## VK3522 升降工作台

### 加工性能和特点

- 模拟实际窗户洞口的垂直安装状态
- 工作台设有滚轮，输送方便
- 台面设有滑条，输送过程中保护工件表面
- 用于门窗的玻璃安装及框扇组合调校的任务
- 特别适合欧式上悬内开窗的安装与调校
- 工作台面可气控升降



### 专用夹具



- 气动夹紧装置确保安装调校

### HERMES 装配流水线节点设备



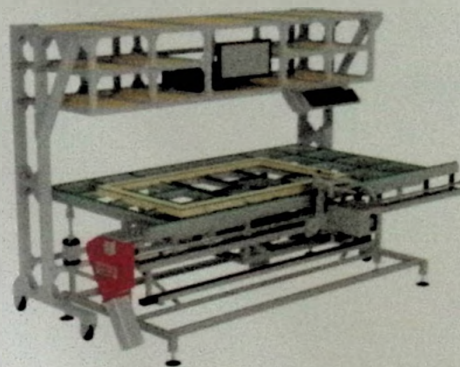
- 用于玻璃、五金、框扇调校



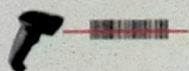
## FAP1500 五金件安装工作台

### 加工性能和特点

- 设备自带五金件安装工具及裁剪功能
- 带窗扇锁紧固定功能，提高五金件安装质量以及效率
- 工作台面可旋转，提高安装效率

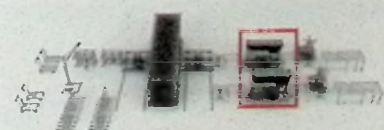


### 在线技术支持



- 实现无纸化技术支持及下单，实时技术支持
- 靠设备保证五金件安装的程度及准确性
- 适用于各种系统窗

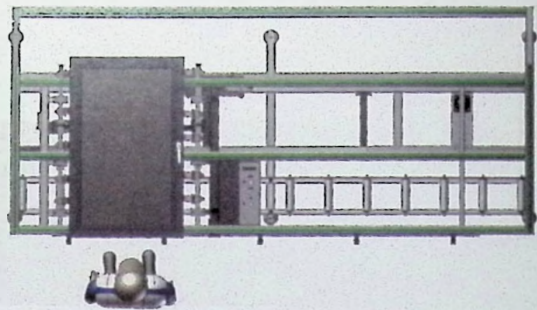
### HERMES 装配流水线节点设备



## MST2404-3C 翻转工作台

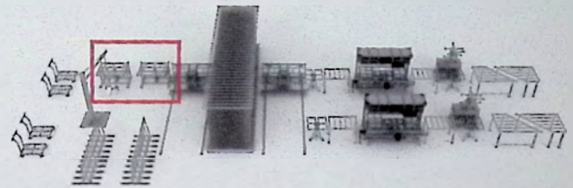
### 加工性能和特点

- 操作简单省力，可与其他设备组合流水线生产
- 可水平、垂直调节，轻松完成玻璃的安装
- 带夹紧功能，可实现框中挺的安装
- 可选配玻璃搬运小车



工作台可翻转、夹紧，能完成多种装配任务

HERMES 装配流水线节点设备

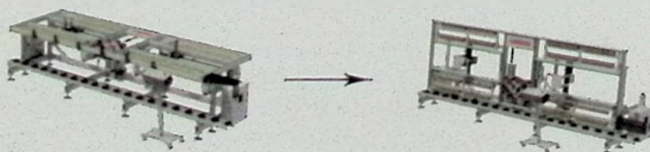


- 用于玻璃、五金、框扇调校

## Hermes-Glue-DS2000 窗框（扇）组装及双面打胶流水线 NEW

### 加工性能和特点

- 整条流水线由窗框拼接台、升降工作台（升级版）×2、中间衔接架组成
- 用于窗框、窗扇的配装、玻璃安装、调校、打胶等工艺
- 工艺流程：窗框（扇）预组装（含玻璃装配）——正面打胶——工件翻面——反面打胶
- 整条线采用防划伤工艺，适合对划伤有较高要求的装配工艺
- 安全等级高，通过多处安全防护措施，确保加工重窗框（扇）时设备的平稳工作和人员安全
- 可选配玻璃吸盘，降低工人劳动强度

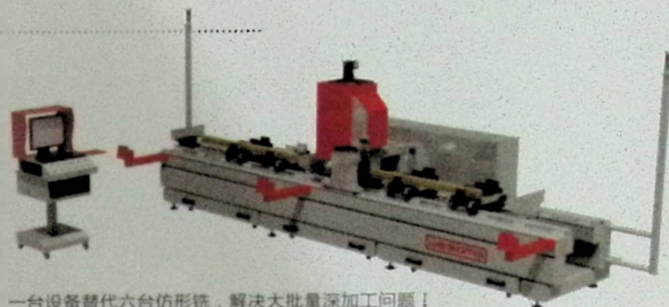


- 工作台整体可从水平翻转成垂直84°  
方便重型玻璃和窗框（扇）的上下料及输送

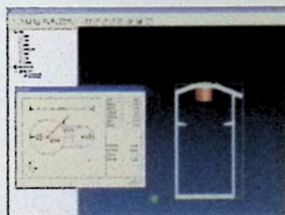
# ROBOTD306SD 多轴CNC龙门钻铣中心

## 加工性能和特点

- 机器配有三台1.5KW电机，有三个刀位可同时安装三把刀具
- 标配直径8mm标准单刃铣刀，刀具参数可以调整
- 机床配有四个标准夹具，可以双区域加工
- 配有自动喷淋系统
- 全三维编程软件



## 全三维编程软件

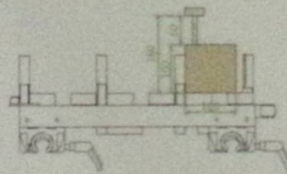
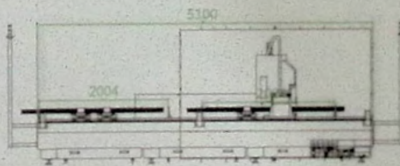
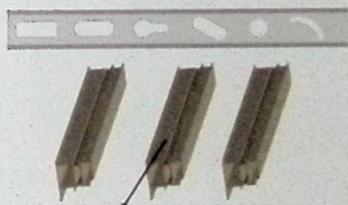


## 双区域3-6根材料同时加工

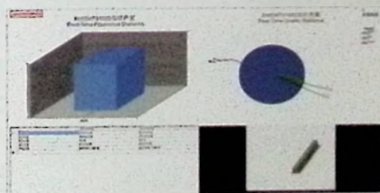


## 门窗深加工多种工艺一次完成

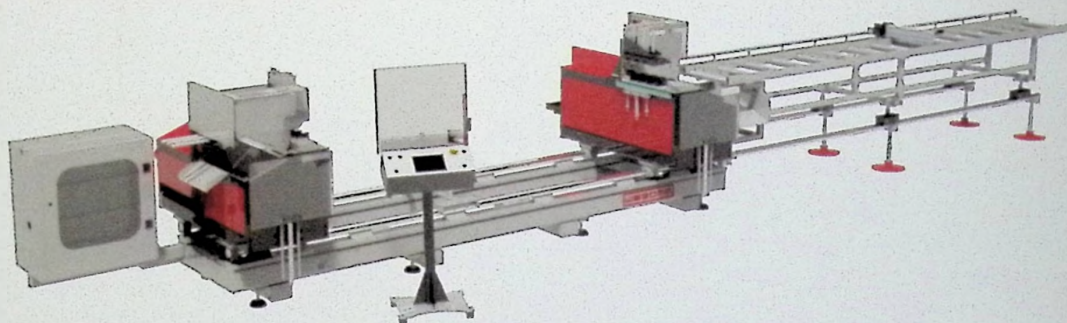
- 五金件安装位拉筋加工一次快速完成



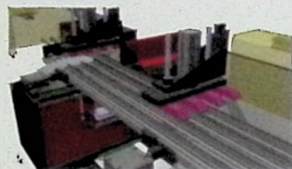
## 产量全自动统计，在线质量控制



## DSM500E 数控双头多根切割锯

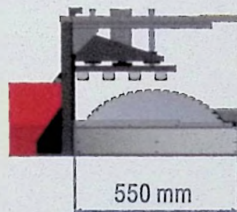


四根同时切，能保证精度吗？



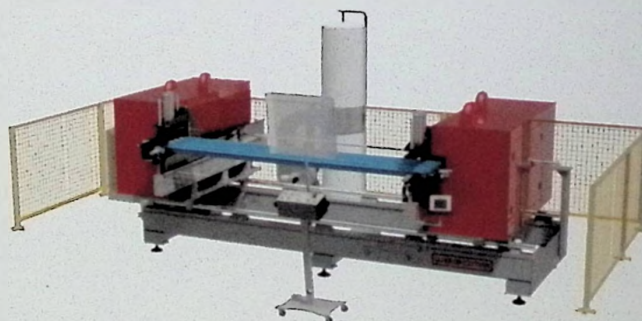
- 特殊的联动夹紧多型材机构（专利设计），确保加工精度

超宽切割截面

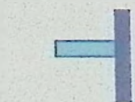


- 除了切割四根门窗型材外，还可切割超宽材料

## AKS2000N 双头端铣开榫锯



双头加工又快又好



够好，但不快

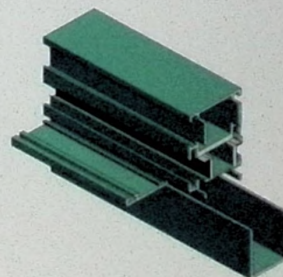
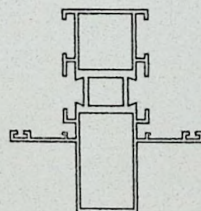


够快，但不够好



更快又更好

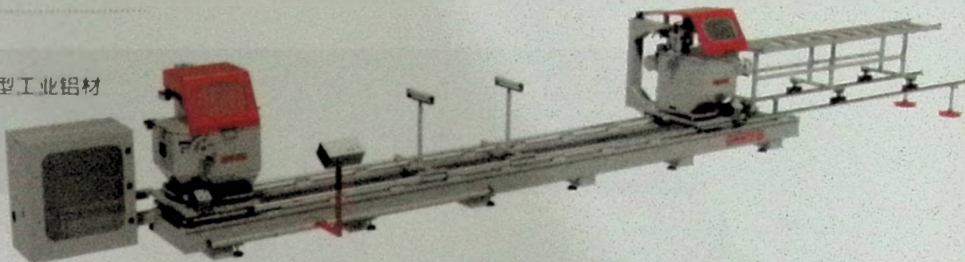
加强中榫一次轻松搞定



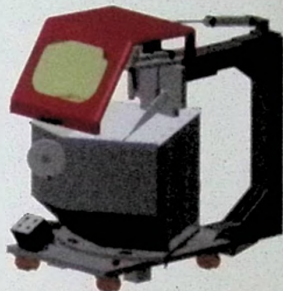
## DMS550E 双头复合锯

### 加工性能和特点

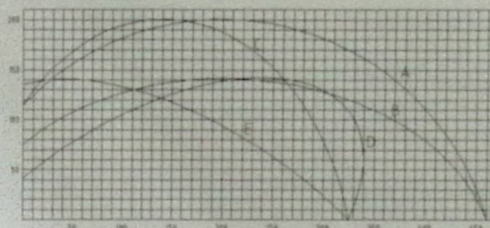
- 用于加工幕墙、阳光房、大型工业铝材
- 超大的切割范围及切割长度
- 可加工复合角度



### 高精度加工复合空间角度



DMS550A 双头复合锯



- 工作台旋转角度: 20°-90°-20°
- 锯片角度 45°-90° 可调
- 最小切割长度: 375mm(90°)
- 最大切割长度: 6000mm(90°)

## AKS1B 数显开榫锯

### 加工性能和特点

- 用于加工铝合金幕墙型材
- 更宽的角度切割范围
- 带安全防护罩
- 角度数字显示



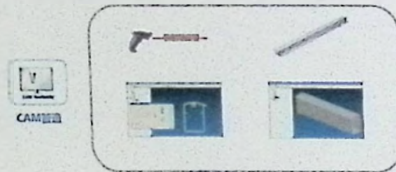
# ROBOT304T3 大型四轴加工中心 NEW

## 加工性能和特点

- 用于复杂单元式幕墙、阳光房、大型工业铝材的加工
- 超大加工范围：X轴可达7100mm，Y轴可达650mm
- 旋转刀架，12个刀位，可安装12把刀具
- 可加工 $\pm 90^\circ$ 范围内任意面
- 行业首创的双夹紧系统，使加工效率倍增
- 全三维设计软件并带刀具轨迹仿真
- 控制系统升级为德国原装倍福系统

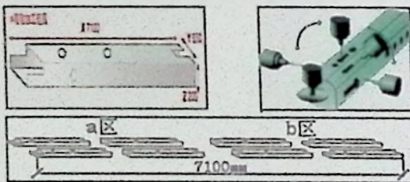


## CAM智造



- 根据设计工艺自动生成加工程序
- 多种工艺自动识别、自动加工

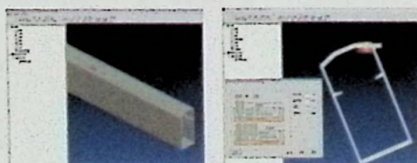
## 超大加工范围，双区域加工



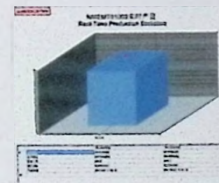
## 独一无二的装夹系统



## 三维图纸化编程



## 产量全自动统计



- 产量、订单、人员、加工时间，我将实时全自动向你汇报

- 最多可同时加工8根材料
- 可在 $\pm 90^\circ$ 间任意角度加工（单夹紧时）

- 行业首创双夹紧系统，使加工效率倍增
- 配置8套夹具，每套夹具均可独立全自动定位

- 提供三维化图形编程，更简易
- 可检查编程的正确性，更直观的观察所需工艺



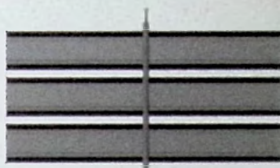
## WSA1E 单头焊机

### 加工性能和特点

- 特别适合异型窗、超小窗的焊接
- 可进行30-180°任意角焊接，可焊中挺
- 特别适合型材对接焊



### 多根材料对接焊



### 适合超小窗焊接



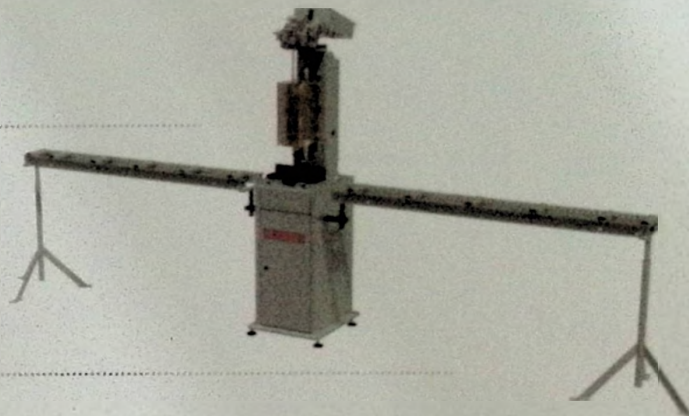
- 特殊设计的第四角焊接模式适合超小窗焊接



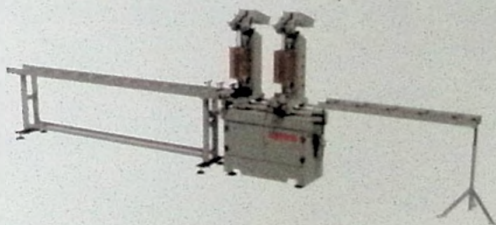
## SE1 自动螺钉机

### 加工性能和特点

- 自动打螺钉，一次完成型材和钢衬链接，无需另外钻孔，自动送料系统
- 高速气马达，强扭力设计，适应性更强
- 脚踏阀控制，轻松操作设备



### 可定制双头、三头、四头螺钉机



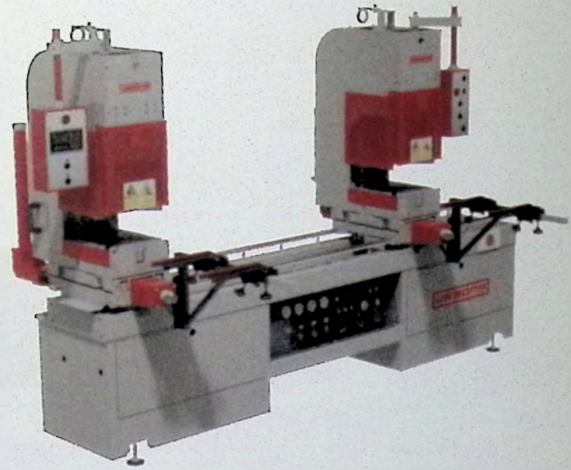
### 可定制全自动送料螺钉机

- 全自动送料、全自动定尺

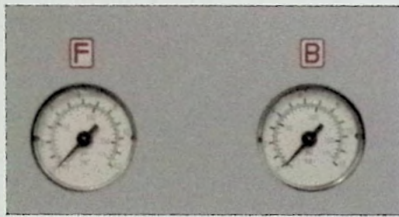
## WSA2UNI-E 数控双头焊机

### 加工性能和特点

- 多功能焊接，可加工异型窗
- 普通型材与彩色型材的快速切换
- 超大焊板、二次挤压、温控系统.....确保焊接强度和品质

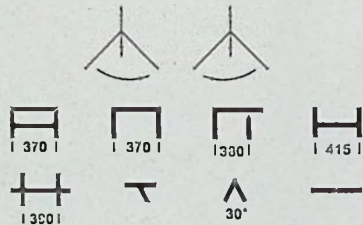


### 压力表



- 适应不同壁厚型材加工
- 前后压板压力可调

### 自由组合 多功能焊接



### 任意角焊接

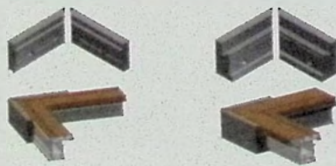


### 无缝焊



- 普通型材与彩色型材都可焊接，可实现无缝及有缝焊接的快速切换

### 专业定制靠模，提升焊接质量

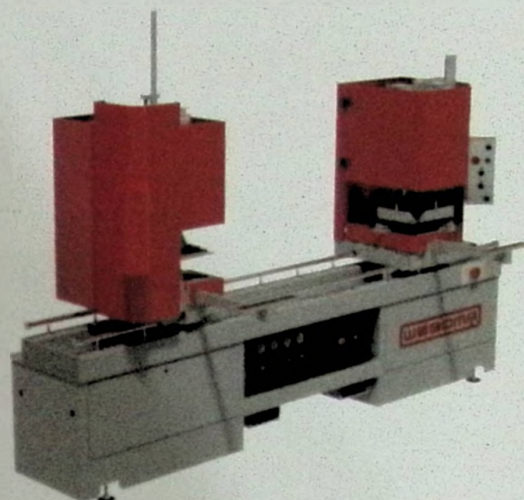


- 针对型材设计模具，确保焊接质量

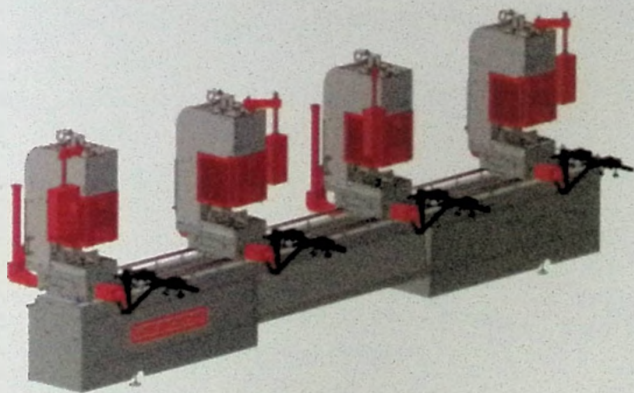
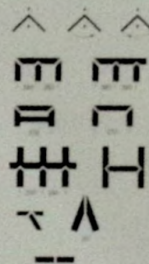
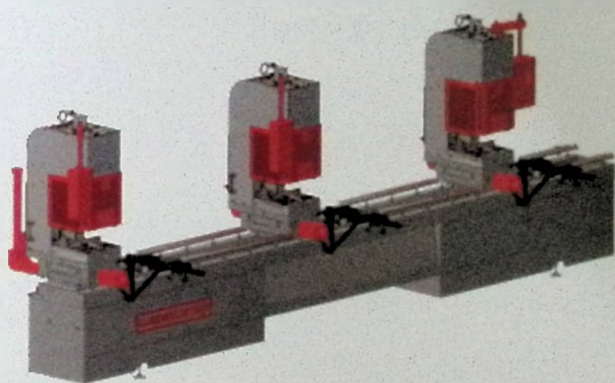
## SL2V 双头焊机

### 加工性能和特点

- 超大焊板，更好的焊接热稳定性与均匀性，保证高生产率条件下的质量
- 气动快速锁紧装置，快速锁紧焊头
- 型材预加热系统，大幅度减少焊接内应力，从而提高门窗的内应力
- 无缝焊接功能，适用于彩色/特殊型材焊接
- 右焊头可实现30-180°焊接



## WSA3/4UNI-E 数控三/四头焊机



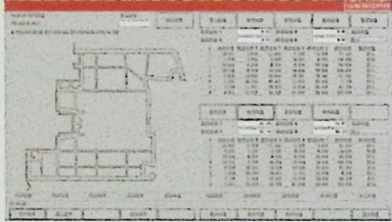
# WPACNC2 全自动数控清角机 NEW

## 加工性能和特点

- 多达十把刀具可清理上下面、斜面、曲面、内角、外角、密封条槽等
- 可清理无缝焊
- 自动测高、自动识别型材
- 刀具轨迹仿真，确保编程准确
- 大型伺服系统控制，速度快，精度高

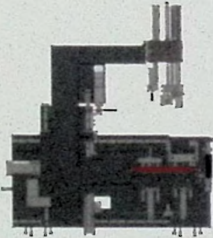


## 刀具轨迹仿真



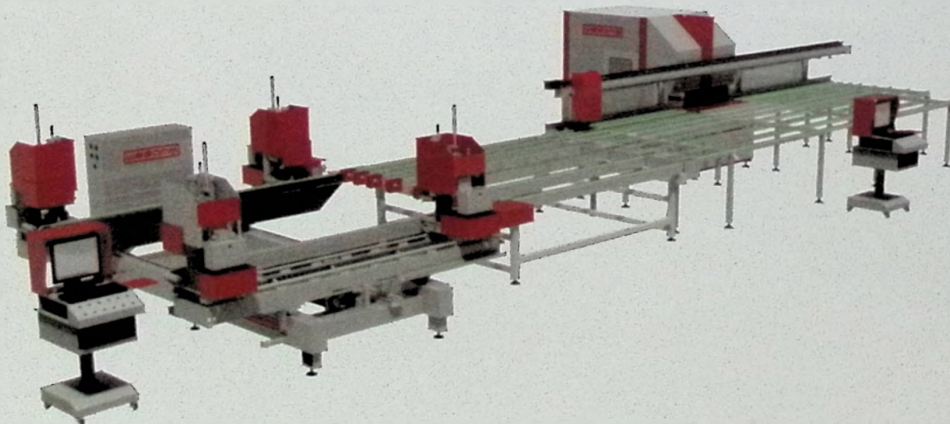
- 图纸编程示教功能，使编程更直观
- 刀具轨迹仿真，安全更有保障

## 多达十一组刀具功能，轻松应对各种型材



- 重型“π”形架，确保稳定快速加工

## 威格玛经典产品——焊清自动线 可清理彩色材料无缝焊接

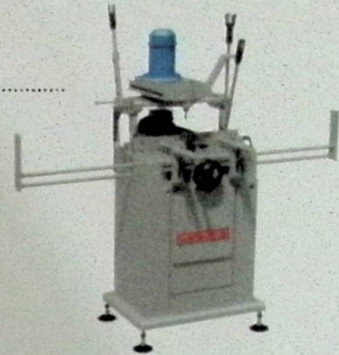




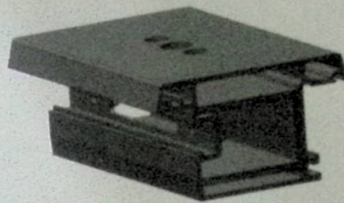
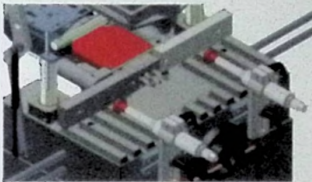
## KF131M 仿形铣

### 加工性能和特点

- 用于加工铝合金和uPVC门窗三孔执手安装孔及五金件安装槽
- 铣传动器安装槽，把手开关控制
- 铣出形状和尺寸根据仿形模板可调，适应多种仿形尺寸要求



### 自动对中装置让操作更简便



## WS211 四轴水槽铣

### 加工性能和特点

- 加工uPVC门窗的排水槽及气压平衡孔
- 钻铣过程全自动进行
- 平稳气动，线性进给，加工质量稳定
- 电机三维可调，满足不同型材加工需要



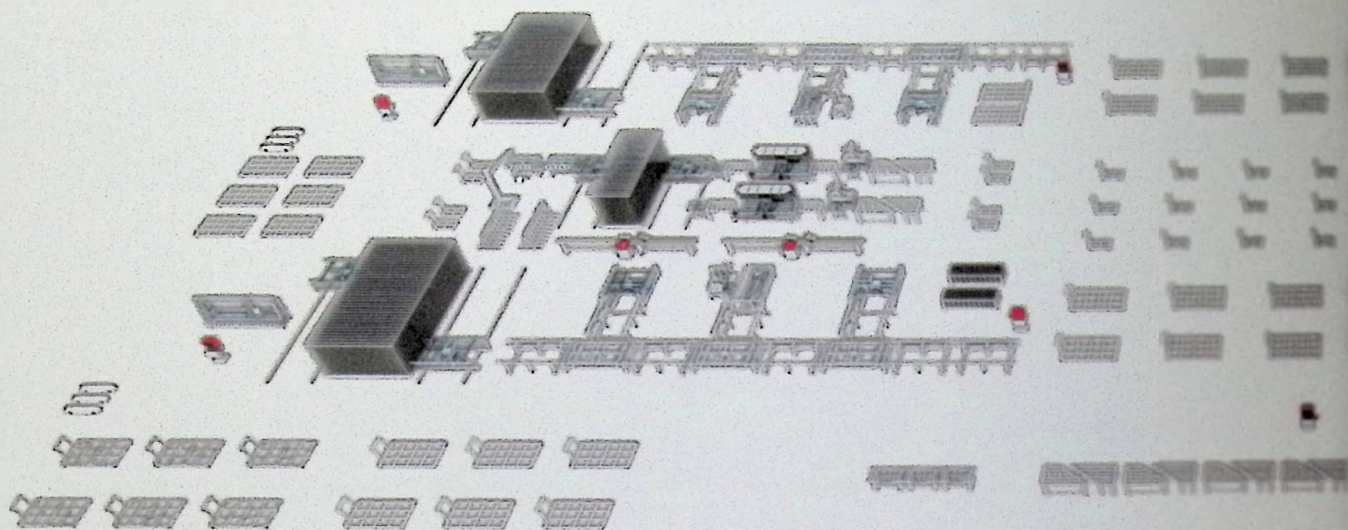
## KA111-A 自动V型清角机

### 加工性能和特点

- 专用于清理中框V形焊缝
- 气动对中装置，保证中框定位快速准确
- 上刨刀高度可调，适合不同材质型材
- 可定制个性化刨刀，满足不同的刨槽深度
- 可清理无缝焊



## 高端家装铝合金门窗 全面解决方案 ( 日产300平米 )



### 设备全面解决方案

- 人工智能全自动切割中心
- 门窗智能装配流水线
- 各种特种窗、异型窗定制设备
- “CAM” 智能制造加工中心
- 无线移动智能质检中心

### 管理全面解决方案

- 一键式智能派工——厂长的好助理
- 质量实时在线管控——质量好不好，数据来说话
- 设备智能报修、易损件自动报备——设备数字化 智能服务新模式
- 产量、订单实时追踪——统计员的好帮手
- 实时技术支持和查询——技术和工艺是需要积累和传承的
- 分销商管理——让分销商离不开你

### 物流及工艺全面解决方案

- 全自动流水线
- 条码及RFID芯片全面追踪工艺(可选)
- “AGV” 智能物料流转(可选)
- 机器人上下料(可选)

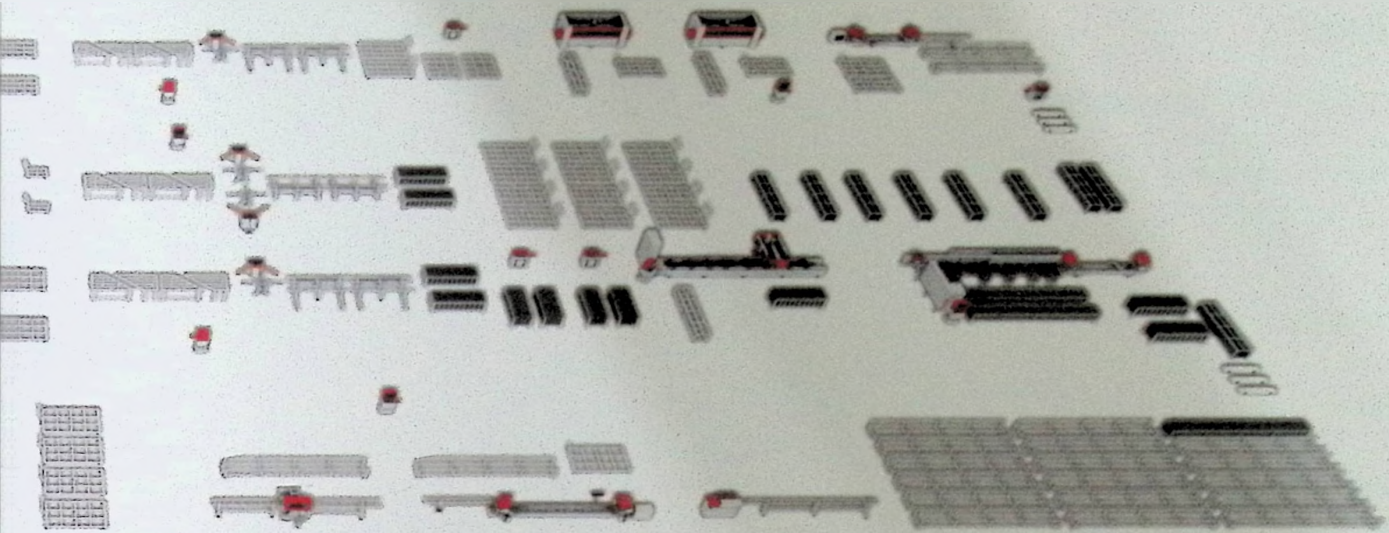
### AI 人工智能



- AI语音人工智能MORGEN引擎
- 型材智能识别

### 人员全面解决方案

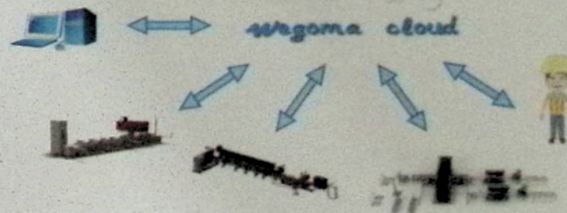
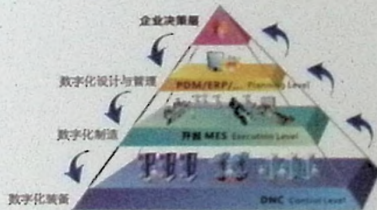
- 整个方案配备36人，人均9平米/天
- 人员权限及能力池管理
- 管理、现场5S、质量控制、设备操作全方位培训
- 现场人员技术支持及企业优秀文化传承



机器替代人

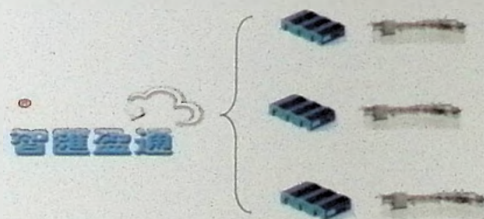


全数据链制造型企业 ..... 大数据及“云”的应用

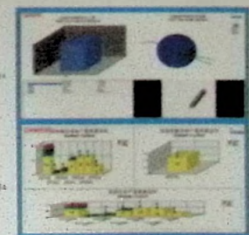


支持“一带多”生产模式

移动应用



订单追踪  
智能推送



威格玛数字工厂全面解决方案，让你轻松做老板!

# 联系人



## 公司总部

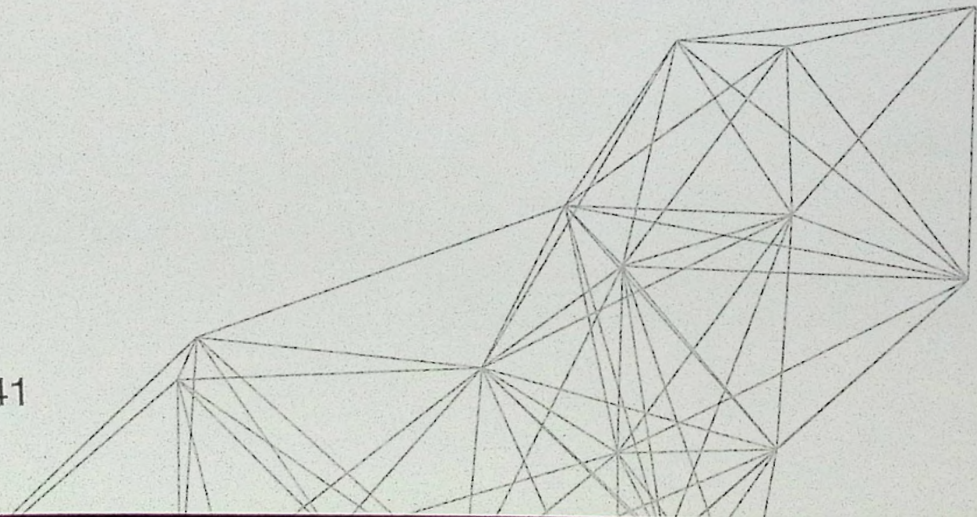
袁丽丽 | 市场销售与服务部副经理  
0512-53533838-8072  
sales@wegoma.com.cn

## 第一事业部

徐茜枫	中国威格玛销售总监	13862386635
黄俊	高级销售经理	13962624342
沙晓春	销售经理	13358044227

## 第二事业部

王曙光	中国威格玛销售总监	13962615826
陈伯春	高级销售经理	13816357064
张王恩	销售经理	13915777648



## 进出口事业部

周宇	副总经理	15106226978
----	------	-------------

## 智汇盈通事业部

倪玲	总经理	13912798816	nil@wegoma.com.cn
邢洁	经理助理	13776296593	xingj@wegoma.com.cn
吴军	实施顾问	13773009516	wuj@wegoma.com.cn
顾迅帆	实施顾问	13812900507	guxf@wegoma.com.cn

罗杰	服务总监兼销售经理	13806245517
陈信	服务总监兼销售经理	13606242121
李向荣	服务总监兼销售经理	13806242594
戈胜昔	服务总监经理助理	13776177163
时健	服务与销售工程师	13915767986
王立	服务与销售工程师	13381214574

## 德国威格玛中国集团

太仓威格玛机械设备有限公司 苏州威格玛智能制造科技有限公司

江苏省太仓市苏州东路87号

Tel.: 0086(0)512 53533838 Fax: 0086(0)512 53533845