



金元机械

JINYUANMACHINE

JINYUAN

ALUMINUM PROCESSING EQUIPMENT

金元铝门窗机械

佛山市顺德区容桂金元铝门窗机械厂

FOSHAN SHUNDE RONGGUI JINYUAN ALUMINUM DOORS AND WINDOWS MACHINE FACTORY

A

关于金元机械

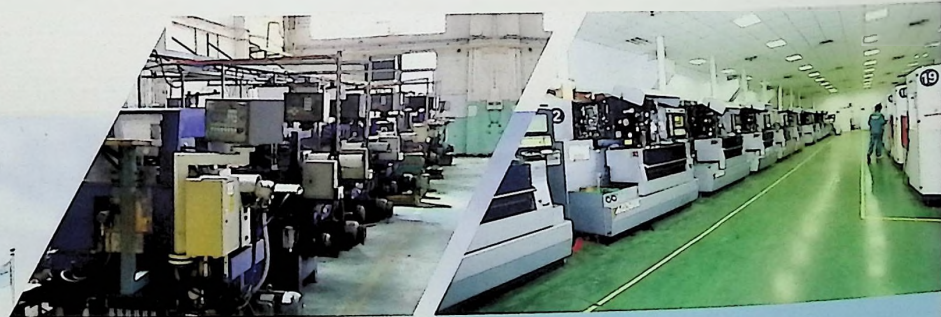
about Jinyuan Machinery

广东省佛山市顺德区容桂金元铝门窗机械厂，是一家专业生产、制造和销售铝合金门窗、幕墙加工机械的实业公司。多年来一直从事这一领域的研究开发、生产和安装服务，积累了丰富的经验，具有专门的独特加工技术和能力。

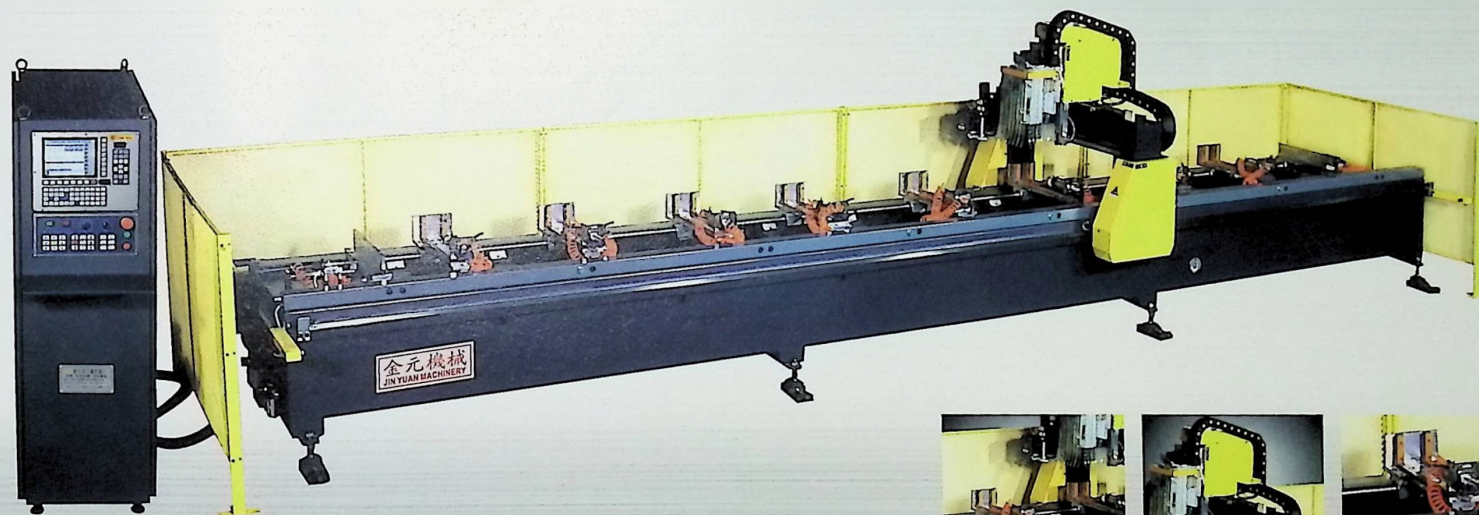
公司一直以高品质的产品、实惠的价格、完善的售后服务开拓市场，深得用户的好评。

公司本着以：“**市场需求为首位，以质量为中心；以服务求生存，以技术求发展**”的经营理念，不断努力、为广大用户提供更多、更好的产品和服务。

金元机械不断追求卓越、完善自我，热诚与广大同仁携手合作！在市场经济的建设中携手共进、共同开拓美好的明天！



JINYUAN

JY-803 三轴数控型材加工中心
3-axis CNC Profile Machining center

加工性能及特点 // Performance and characteristics

- 1、适用各种铝合金型材的安装孔、流水槽、锁孔、形孔等加工工序。
- 2、一次装卡即可完成同一加工面上全部孔、槽的加工，具有极高的工作效率。
- 3、采用德国PA高品质进口计算机数控系统，具有良好的用户操作界面。
- 4、工作头采用意大利进口大功率气冷高速主轴，高质量地完成各种钻铣削加工。
- 5、采用高品质的交流伺服电机、滚珠丝杠、线性滑轨及轴承等机构以确保设备具有较高的加工精度。
- 6、主轴采用HSD进口高速电主轴。
- 7、带有6工位移动旋转刀具库，自动换刀。
- 8、设有防护装置，完全保护操作者的人身安全。
- 10、采用冷却喷雾系统，可对刀具进行冷却处理。

主要技术参数 // Main Technical Parameter

加工尺寸: X/Y/Z轴 Work area: X/Y/Z axis	6500/400/250 mm	主轴: 功率/转速 Spindle: power/Rev	7.5 Kw/18000 rpm
加工精度: 定位 Locating	±0.1 mm	伺服电机(日本安川): X/Y/Z轴(R/刀库) Servo motor(YASKAMA): X/Y/Z(Tools store)	1.30/0.75/0.75/0.4 kw
重复定位 Repeat locating	±0.05 mm	钻铣刀卡头最大直径 Max. collet diameter	Φ 16 mm
钻铣垂直度 Drilling sag	0.1/100 mm	电压/总功率 Voltage / total power	380 V 50 Hz/10 Kw
圆柱度 Cylindricity	0.1 mm	机床外形尺寸 Overall dimension of lathe	7550×1300×1600 mm
切割面表面粗糙度 Cutting surface roughness	Ra12.5 um	控制箱外形尺寸 Overall dimension of control container	600×1400×1800 mm
进给速度: X/Y/Z轴 Speed of feeding: X/Y/Z axis	52/35/18 m/min	所需动力源: 电源 Necessary power source: Power supply	20 KVA
换刀时间 Blade exchange time	20 s	气压 Air pressure	6~8 kg/cm ²

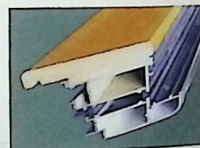
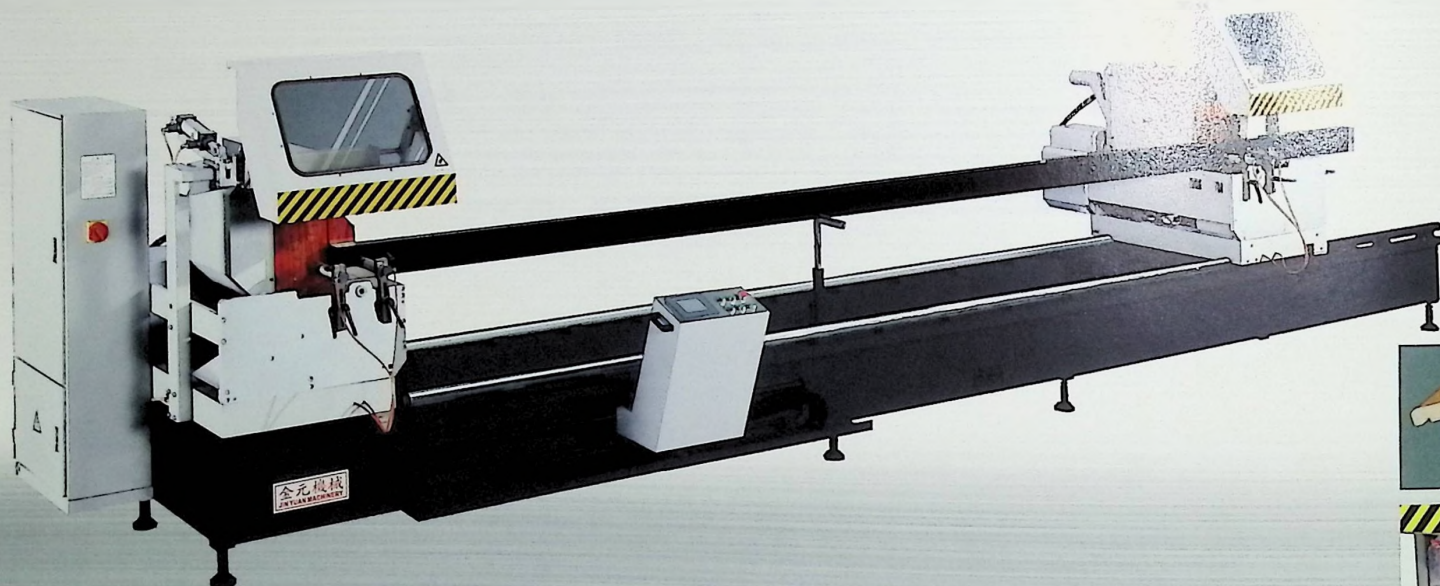


金元机械
JINYUANMACHINE

佛山市顺德区容桂金元铝门窗机械厂
FOSHAN SHUNDE RONGGUI JINYUAN ALUMINUM DOORS AND WINDOWS MACHINE FACTORY

▼ CNC 数控设备系列

JY-806 数控任意角双头切割锯(数控三轴摆动摆角) CNC Double Mitre Saw (3-axis automatic type)



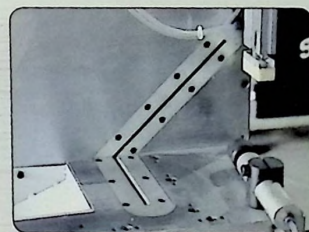
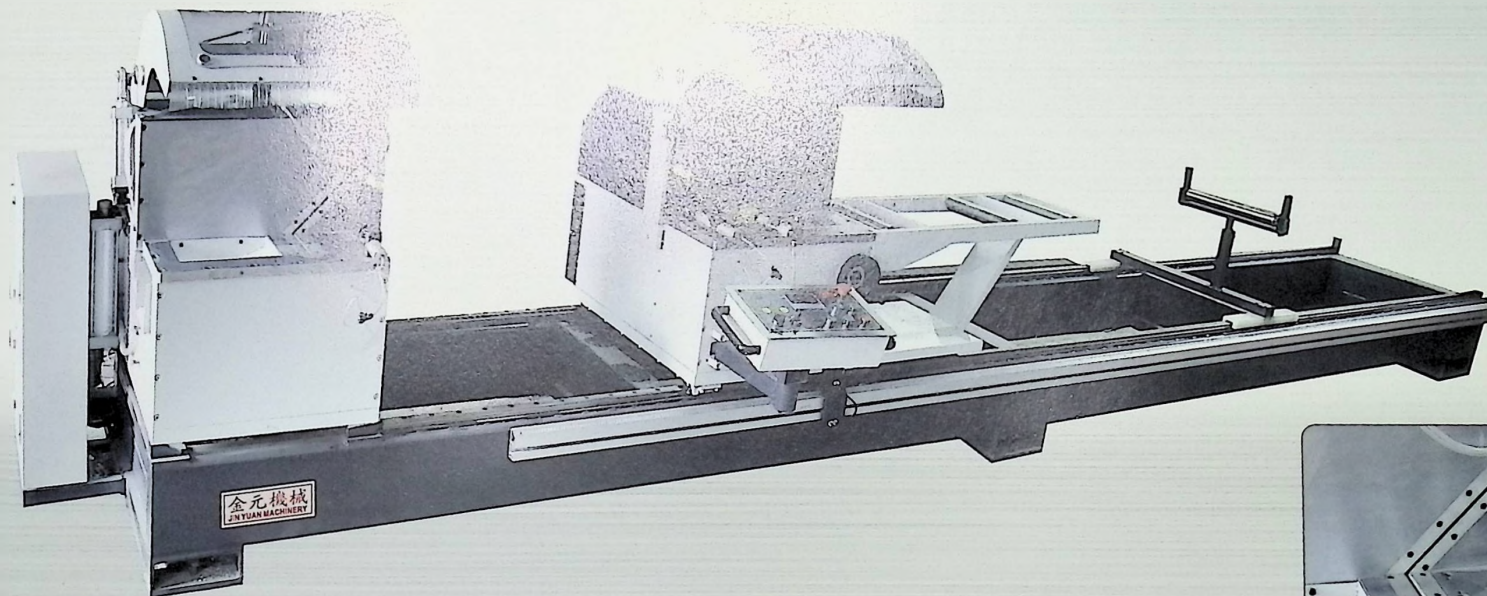
加工样品
Processing samples

加工性能及特点 // Performance and characteristics

主要用于铝合金型材的切割下料, 亦可用于塑料型材的切割下料, 使用硬质合金锯片, 外径可达20", 线速度高。机床工作时, 两锯锯片可同时进行切割, 亦可单独切割。锯片通过数控系统可摆成合铝合金型材的任意角切割。

主要技术参数 // Main Technical Parameter

锯切长度 Saw cutting length.....	420(90°)~4500 mm/6000 mm	锯片进给速度 Saw blade feeding speed.....	0~3 m/min
锯切(宽度×高度) Saw cutting (W×H).....	260 × 135 mm	锯片返回速度 Saw blade returning speed	2~3 m/min
主电机功率 Main motor power.....	2.2Kw × 2台	工作气压 Operation air pressure.....	0.6~0.8 Mpa
主电机转速 Main motor rotary speed.....	2850r/min	工作电压 Operation voltage.....	380V
使用锯片尺寸 Saw blade dimension.....	Φ500 × Φ30 × Φ120T	外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L×W×H)	7500(9000) × 1700 × 1750 mm
锯片可摆动角度 Saw blade tilting angle range	22.5° ~90° ~135°	机床重量 Weight.....	1900 Kg/2100 Kg

JY-807 精度数控专业45度双头切割锯
precision professional 45 degrees of double-head cutting saw

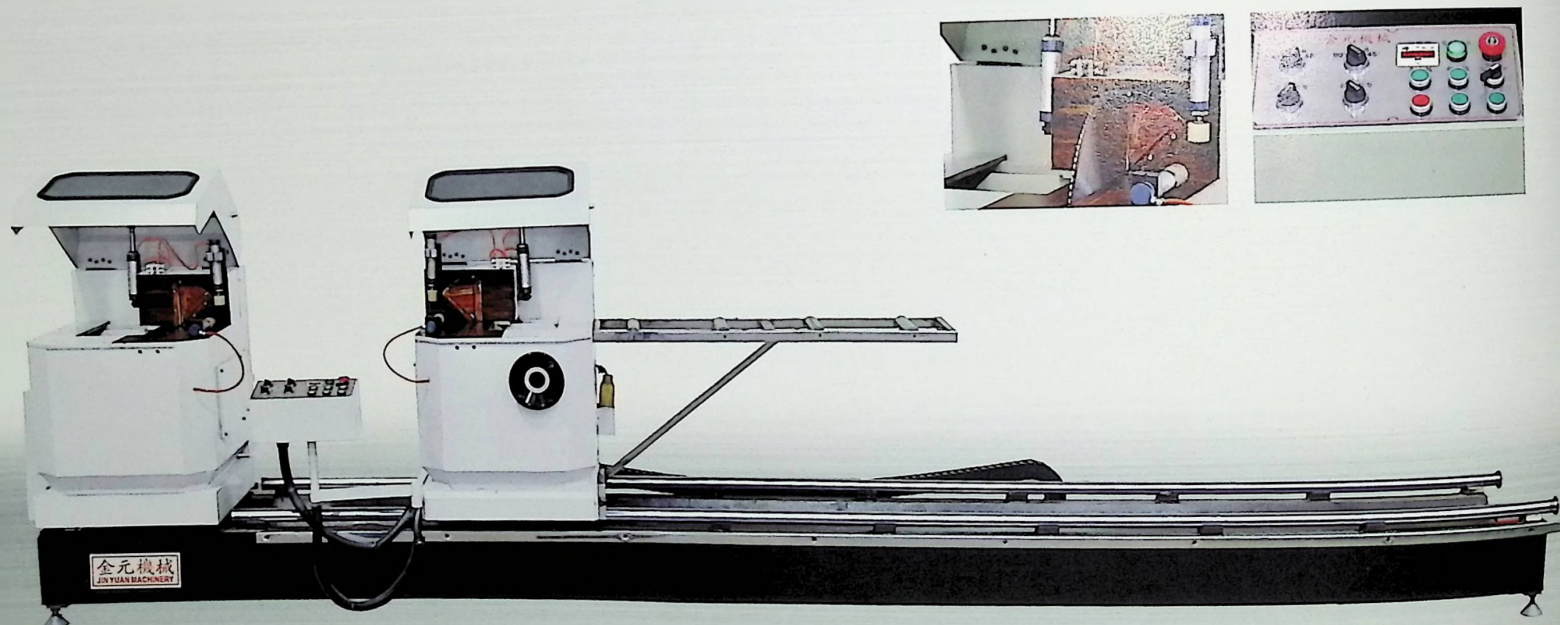
加工性能及特点 // Performance and characteristics

1. 德国设计理念产，“从后向前”切割
2. 适用各种高精度幕墙、门窗铝材、塑钢型材、太阳能边框、铝模板的切割。
3. 硬质合金锯片，进刀长度采用进口线轨，精度高

主要技术参数 // Main Technical Parameter

加工精度	± 0.1mm/m	切割高度	145mm
加工角度精度	± 0.05	切割长度	580~5500
主电机功率	3Kw x 2	外形规格(长x宽x高)	5500x1700x17500mm
锯片	600x30x120T	机床重量	1900kg
切割宽度	360mm		

JY-808 数显双头切割锯(重型) Digital Display Double Mitre Saw In Heavy Duty



加工性能及特点 // Performance and characteristics

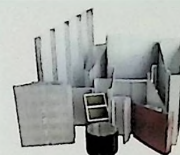
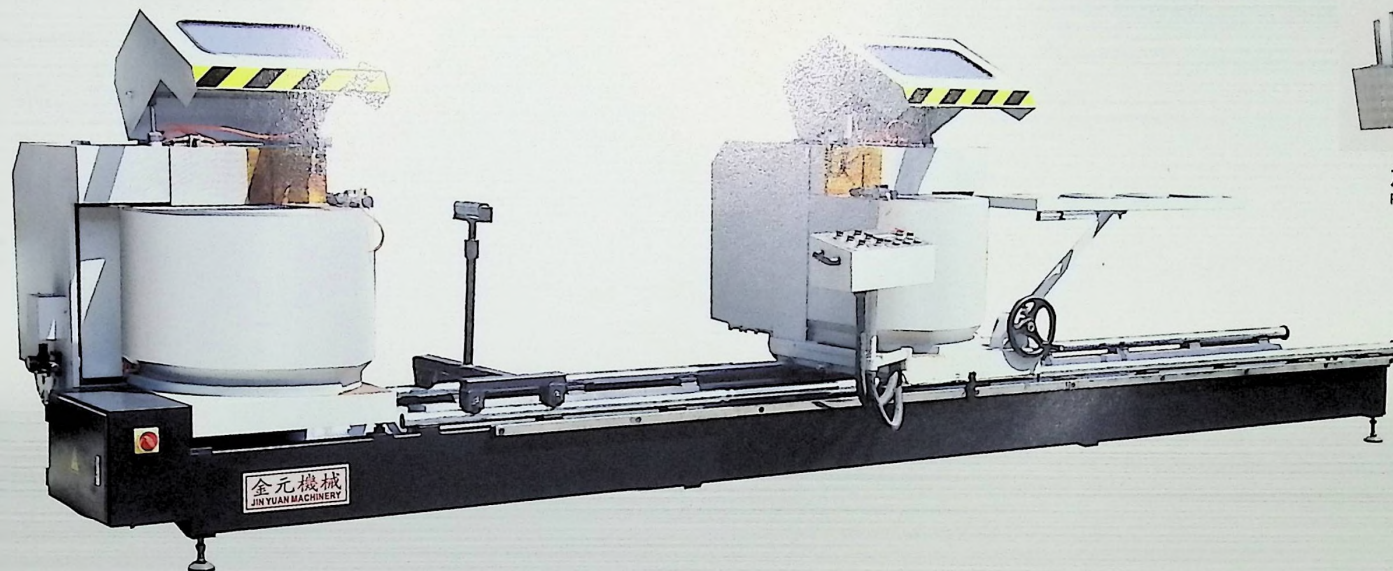
主要用于铝合金型材的切割下料，亦可用于塑料型材的切割下料，使用硬质合金锯片，外径可达20"，线速度高，加工精度高。机床工作时，两锯头锯片可同时进行切割，亦可单独切割。锯片可摆成90°~45°的需要角度；本机床可带数显装置，因而更适合铝合金型材的切割。

主要技术参数 // Main Technical Parameter

锯切长度 Saw cutting length	480-4500 mm
锯切(宽度×高度) Saw cutting (W×H)	230 × 150 mm/250 × 135 mm
主电机功率 Main motor power	2.2 Kw × 2台
主电机转速 Main motor rotary speed	2840 r/min
使用锯片尺寸 Saw blade dimension	Φ500 × Φ30 × Φ120T
锯片可摆动角度 Saw blade tilting angle range	90° ~45°

锯片进给速度 Saw blade feeding speed	0~3 m/min
锯片返回速度 Saw blade returning speed	2~3 m/min
工作气压 Operation air pressure	0.6~0.8 Mpa
工作电压 Operation voltage	380V
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L×W×H)	5750 × 1300 × 1360 mm
机床重量 Weight	1500 Kg

JY-809 数显双头切割锯(重型) Digital Display Double Mitre Saw In Heavy Duty



加工样品
Processing samples

加工性能及特点 // Performance and characteristics

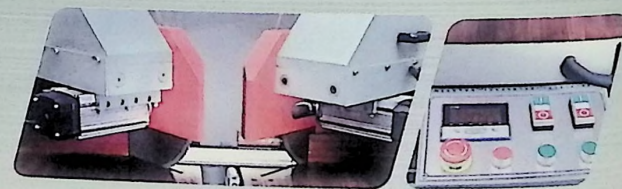
- 适用于铝合金门窗料、幕墙料的切割，亦可用于塑料型材的切割下料；
- 采用硬质合金锯片，加工精度高，寿命长；
- 两锯头可同时进行切割，亦可单独切割；
- 两锯片可以45°~90°之间任意切割；
- 两机头可以45°~90°之间任意手动旋转。

主要技术参数 // Main Technical Parameter

锯切长度 Saw cutting length.....	450~4500 mm	锯片进给速度 Saw blade feeding speed.....	0~3 m/min
锯切(宽度×高度) Saw cutting (W×H).....	215 × 150 mm/240 × 135 mm	锯片返回速度 Saw blade returning speed.....	2~3 m/min
主电机功率 Main motor power.....	2.2 Kw × 2台	工作气压 Operation air pressure.....	0.6~0.8 Mpa
主电机转速 Main motor rotary speed.....	2840 r/min	工作电压 Operation voltage.....	380V
使用锯片尺寸 Saw blade dimension.....	Φ500 × Φ30 × Φ120T	外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L×W×H).....	5850 × 1310 × 1360 mm
锯片可摆动角度 Saw blade tilting angle range.....	90° ~45°	机床重量 Weight.....	1800 Kg

JY-810 双头45度窗料锯

Digital display double head 45-degree cutting machine



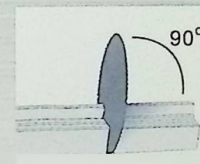
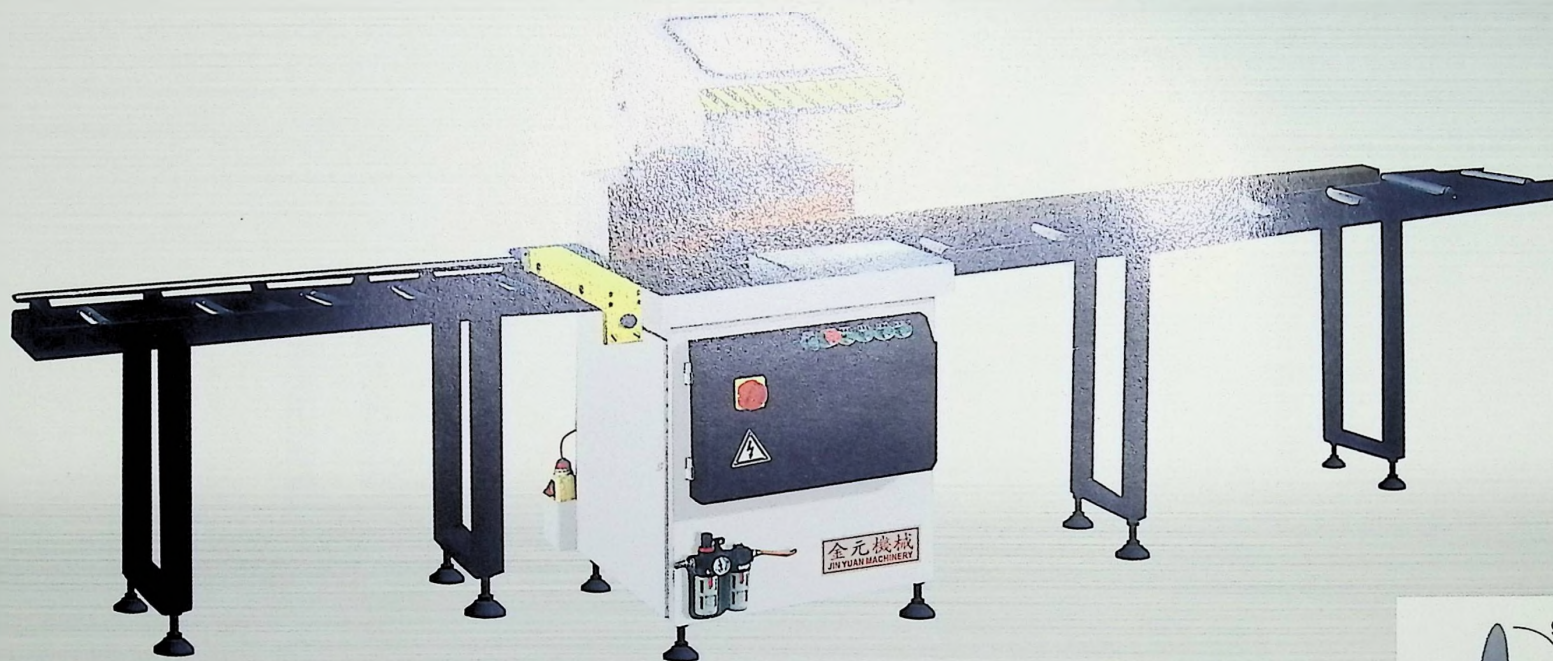
加工性能及特点 // Performance and characteristics

- 1、主要用于铝合金型材，塑料型材窗料的45度切割下料。 2、机床工作时，两锯头锯片可同时进行切割，亦可单独切割。 3、锯头固定成45°，加装进口数字显示系统定位。

主要技术参数 // Main Technical Parameter

锯切长度	460-4000 mm	锯片返回速度	2-3m/min
锯切(宽度×高度)	130 x 120(45°)mm	锯切斜面行程	190mm
主电机功率	2x2.2KW	工作气压	0.6-0.8Mpa
主电机转速	2850r/min	工作电压	380V
使用锯片尺寸	Φ450xΦ30x120T	外形尺寸(长×宽×高)	5000x1150x1450
锯片角度	45°	机床重量	1100kg
锯片进给速度	0-3m/min	耗气量	250L/min

JY-811 单头切割锯 Single head saw



加工性能及特点 // Performance and characteristics

1、主要用于超厚工业型材，铝合金幕墙料，窗料的切割下料。 2、本机床带定位架，并可根据客户要求加装数显装置。

主要技术参数 // Main Technical Parameter

锯切长度	80-2000mm/3000mm	锯片返回速度	2-3m/min
锯切(宽度×高度)	230 x 150mm	工作气压	0.6-0.8Mpa
主电机功率	3KW	工作电压	380V
主电机转速	2840r/min	外形尺寸(长×宽×高)	(800)6800x850x1450
使用锯片尺寸	Φ500xΦ30x120T	机床重量	800kg
锯片进给速度	0-3m/min	耗气量	150L/min

JY-813 重型单头切割锯

Single Head Saw In Heavy Duty



加工性能及特点 // Performance and characteristics

主要用于铝合金型材的切割下料，亦可用于塑料型材的切割下料，使用硬质合金锯片，外径可达20"，线速度高，加工精度高。
机床工作时，锯片可摆成90°~45°的需要角度。

主要技术参数 // Main Technical Parameter

锯切(宽度×高度) Saw cutting (W×H)	230 × 150 mm/250 × 135 mm
主电机功率 Main motor power	2.2 Kw
主电机转速 Main motor rotary speed	2840 r/min
使用锯片尺寸 Saw blade dimension	Φ500 × Φ30 × Φ120T
锯片可摆动角度 Saw blade tilting angle range	90° ~45°

锯片进给速度 Saw blade feeding speed	0~3 m/min
锯片返回速度 Saw blade returning speed	2~3 m/min
工作气压 Operation air pressure	0.6~0.8 Mpa
工作电压 Operation voltage	380V
机床重量 Weight	500 Kg

JY-315 幕墙料手动切割单头锯 Manual single Head saw for curtainwail profiles



加工性能及特点 // Performance and characteristics

本机床用意大利原装直出电机，手动进给切割，特大加工尺寸，特别适用于铝合金幕墙料、窗料和超大洁具材料的种角度切割和下料

主要技术参数 // Main Technical Parameter

工作台尺寸(长x宽).....	1980x1000mm	电动机功率.....	3Kw
锯片上下调节高度.....	200mm	工作气压.....	0.6-0.8Mpa
工作台靠板可调角度.....	(-15°)-90°-(+15°)	外形尺寸(长x宽x高).....	2100x1100x1200mm
最大锯片尺寸.....	Φ600xΦ38x144T	机床重量.....	700Kg
加工型材最大端面尺寸(宽x高).....	560x200mm	耗气量.....	150L/min
电机转速.....	2850r/min		

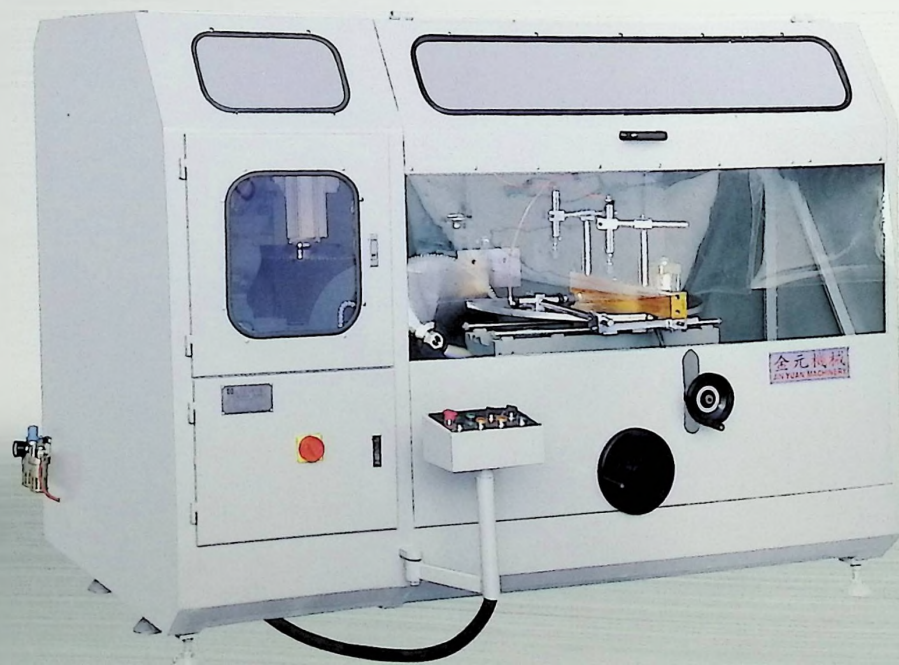


金元机械
JINYUANMACHINE

佛山市顺德区容桂金元铝门窗机械厂
FOSHAN SHUNDE RONGGUI JINYUAN ALUMINUM DOORS AND WINDOWS MACHINE FACTORY

单头锯设备系列

JY-817 幕墙角接口切割机 Curtain wall notching saw



加工性能及特点 // Performance and characteristics

1、主要用于铝合金幕墙料、窗料的接口加工。 2、本机床带意大利角度显示装置和原装意大利专用电机。

主要技术参数 // Main Technical Parameter

锯切(宽度×高度)	260 x 210(90°)/260 x 146mm(45°)	工作台可旋转角度	+/-45°
主电机功率	2x2.2KW	工作气压	0.6~0.8Mpa
主电机转速	2850r/min	工作电压	380V
使用锯片尺寸	Φ550(Φ500)×Φ30×120T	外形尺寸(长×宽×高)	2500x1200x1800
锯片进给速度	0~3m/min	机床重量	1000kg
锯片返回速度	2~3m/min	耗气量	220L/min
锯片可旋转角度	+/-45°		

316 重型自动切割单头锯(精密型)

Automatic Single Head Saw In Heavy Duty(precise type)



加工性能及特点 // Performance and characteristics

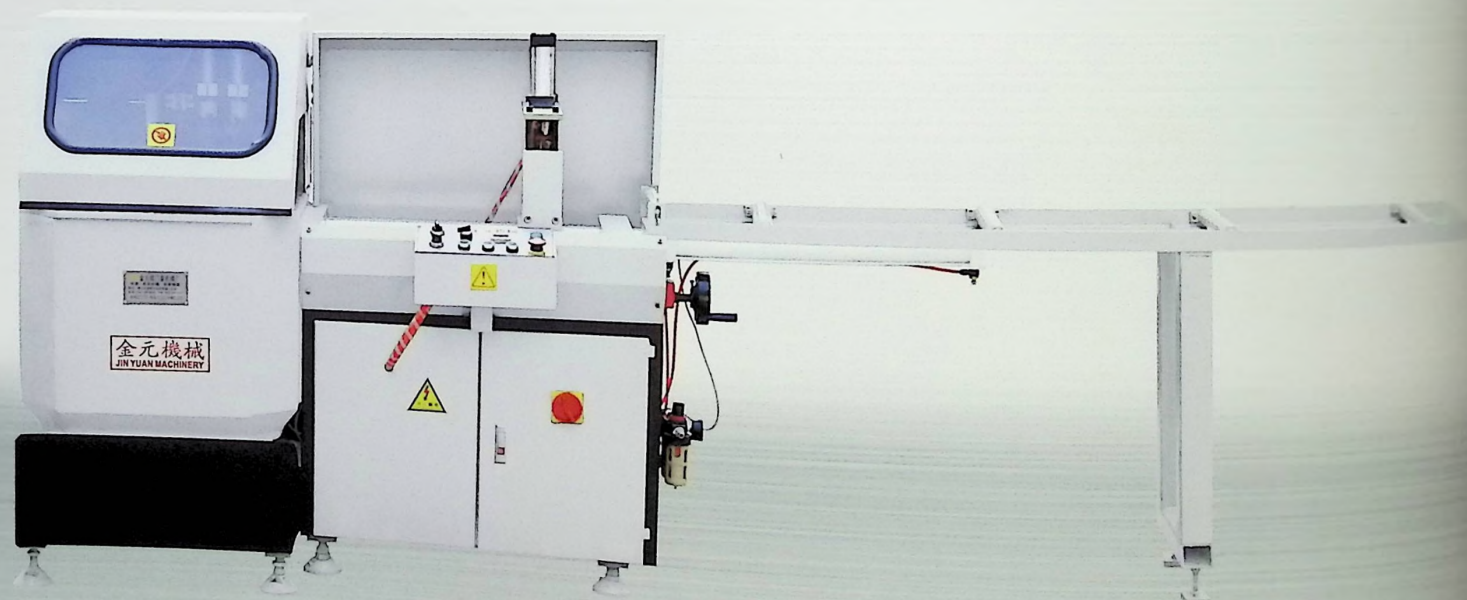
主要用于工业型材、铝合金幕墙料、角码和窗料的切割下料，亦可用于塑料型材的切割下料，使用硬质合金锯片，外径可达20"，线速度高，加工精度高。本机床带数控送料系统，并可根据客户要求加装托料架。采用精密伺服电机，滚珠丝杠和进口导轨，因而重复切削精度高，加大电机功率至4KW，更适合工业型材，隔热型材大角码，铝幕墙料的切割。

主要技术参数 // Main Technical Parameter

锯切长度 Saw cutting length	10-830 mm	锯片返回速度 Saw blade returning speed	2-3 m/min
锯切(宽度×高度) Saw cutting (W×H)	240 × 150 mm	自动送料最高速度 Max.speed for automatic feeding	10 m/min
主电机功率 Main motor power	3 Kw	工作气压 Operation air pressure	0.6-0.8 Mpa
主电机转速 Main motor rotary speed	2840 r/min	工作电压 Operation voltage	380V
使用锯片尺寸 Saw blade dimension	Φ500 × Φ30 × Φ120T	外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L×W×H)	5750 × 1300 × 1360 mm
锯片进给速度 Saw blade feeding speed	0-3 m/min	机床重量 Weight	800 Kg

JY-818 气动送料角码切割锯

Pneumatic Transmit Angle Yards Cutting Saw



加工性能及特点 // Performance and characteristics

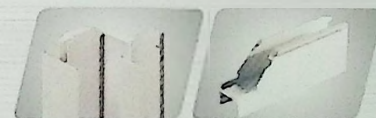
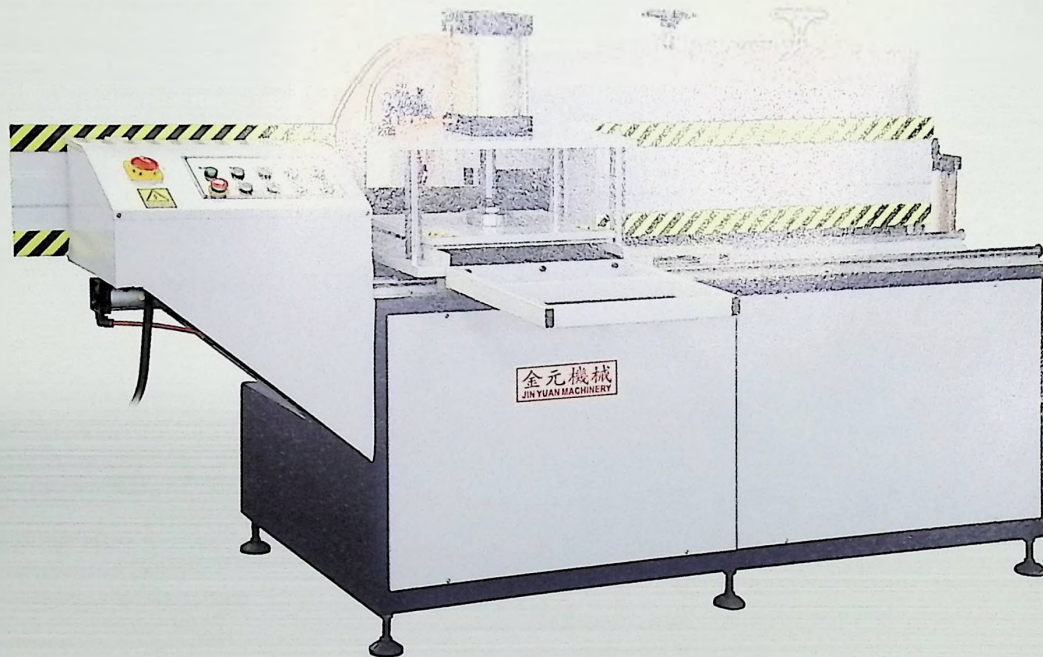
- 1、自动等分切割铝型材、气动送料、长度手动调节；自动喷油冷却切割。
- 2、由PLC电气控制，可手动、自动切割，稳定性强。
- 3、配托料架，角码模可选配。

主要技术参数 // Main Technical Parameter

输入功率 Input power	3 Kw
输入电源 Power supply	380 V 50HZ
工作气压 Operating air pressure	0.6~0.8 Mpa
耗气量 Air consumption	200 L/min
主轴转速 Spindle rotating speed	2840 R/min

使用锯片尺寸 Saw blade dimension	20寸
台面尺寸 Dimensions of worktable	700×670
外形尺寸 External dimensions	以实物为准
重量 Weight	600 Kg

JY-823 六刀端面铣床 End Milling Machine For Six Knife



加工样品
Processing samples

加工性能及特点 // Performance and characteristics

- 1、铣切料台行程采用采用精密导柱导向。
- 2、配有六台主轴电机，可装六把硬质合金锯片。
- 3、采用先进的调速气缸，切割铣速度任意调节。
- 4、气动夹具压料，自动喷油冷却系统。
- 5、其中一组铣刀固定为直切割，另一组铣刀可作180°旋转，任意调节切割角度

主要技术参数 // Main Technical Parameter

加工范围 Range of processing	35、38、40、50、55、70、80 系列材料先棒(各系列配刀不同)	耗气量 Air consumption	240 L/Min
输入功率 Input power	14.8 KW	主轴转速 Spindle rotating speed	2840 R/Min
输入电源 Power supply	380 V 50 HZ	外形尺寸 External dimensions	3300(L) × 1130(W) × 1815(H) mm
工作气压 Operating air pressure	0.6-0.8 Mpa	重量 Weight	1500 Kg

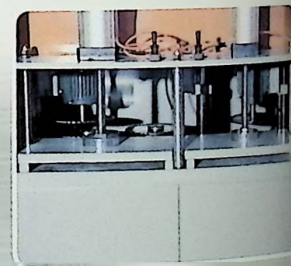


金元机械
JINYUANMACHINE

佛山市顺德区容桂金元铝门窗机械厂
FOSHAN SHUNDE RONGGUI JINYUAN ALUMINUM DOORS AND WINDOWS MACHINE FACTORY

▼ 铣削设备系列

JY-825 走刀式幕墙端面铣床 Curtain End Milling Machine



加工性能及特点 // Performance and characteristics

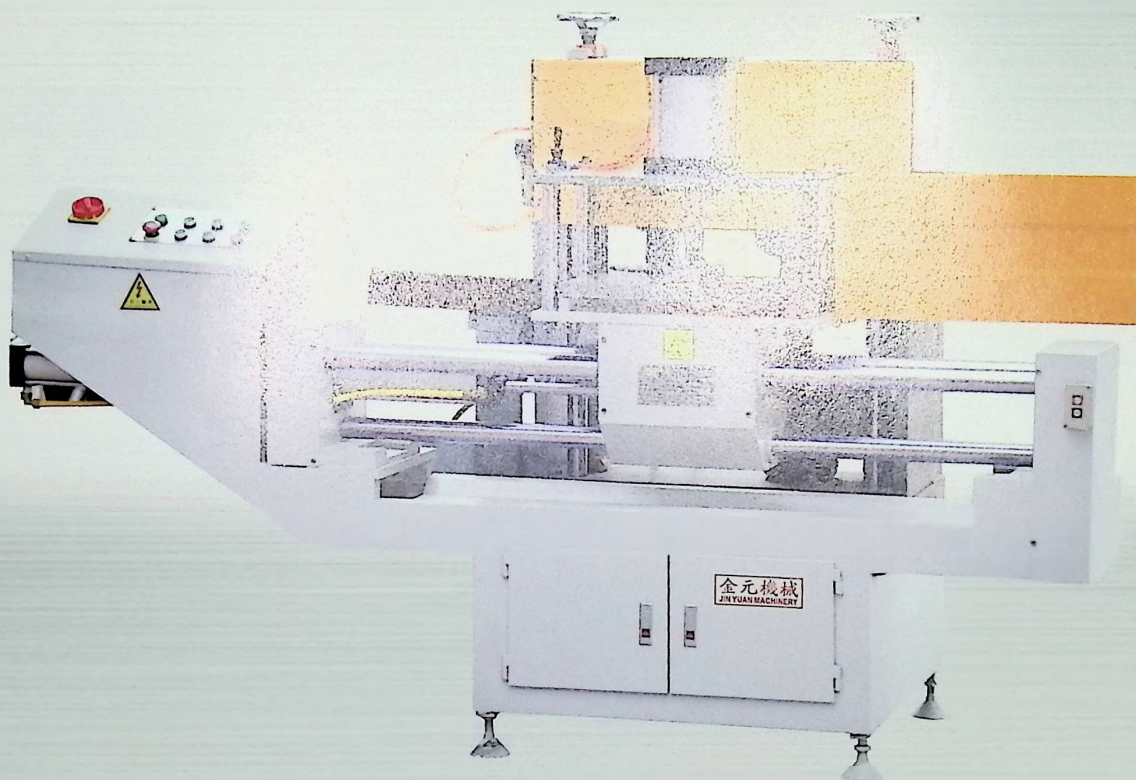
- 1、主要用于高档门窗，幕墙型材端面的榫头精密加工。
- 2、采用机台进给机构，工作台固定压料设计，方便加工大型长料。
- 3、采用六组电主轴结构，各轴都可以上下前后移动调节，满足从38系列门窗至各种幕墙的端口切割。
- 4、本机独特设计两个电机轴可90°~180°任意旋转摆角，适合多种角度榫口切割，可加工幕墙接口。
- 5、给速度无极调节，带自动冷却刀具系统。
- 6、双工位工作台，加工效率高。

主要技术参数 // Main Technical Parameter

最大切削行程	1550mm
型材最大尺寸	500x200mm
切削深度	120x180mm
主轴电机功率	6x2.2kw
主轴转速	2840r/min
铣刀规格	Φ250xΦ25.4x6.5

锯片规格	Φ300xΦ350
工作气压	0.6~0.8mpa
工作电压	380v 50Hz
耗气量	100L/minx6
外形尺寸	3900x1560x1750
重量	1600kg

JY-826 五刀端面铣床 End Milling Machine For Five Knife



加工性能及特点 // Performance and characteristics

1. 铣切料台行程采用采用精密导柱导向。
2. 配有四台主轴电机，可装五把硬质合金锯片，可独立启动。
3. 刀片可根据不同型材锯片尺寸作上下前后调节，适应型材厂。
4. 采用先进的调速气缸，切割铣速度任意调节。
5. 气动夹具压料，自动喷油冷却系统。

主要技术参数 // Main Technical Parameter

加工范围 Range of processing	35、38、40、50、55、70系列材料先棒	耗气量 Air consumption	180 L/Min
输入功率 Input power	9 KW	主轴转速 Spindle rotating speed	2840 R/Min
输入电源 Power supply	380 V 50 HZ	外形尺寸 External dimensions	2800(L) × 1050(W) × 1600(H) mm
工作气压 Operating air pressure	0.6-0.8 Mpa	重量 Weight	1300 Kg



金元机械
JINYUANMACHINE

佛山市顺德区容桂金元铝门窗机械厂
FOSHAN SHUNDE RONGGUI JINYUAN ALUMINUM DOORS AND WINDOWS MACHINE FACTORY

▼ 铣削设备系列

JY-828 四刀端面铣床 End Milling Machine For Four Knife



加工性能及特点 // Performance and characteristics

1. 铣切料台行程采用精密导柱导向。
2. 配有三台主轴电机，可装四把硬质合金锯片，可独立启动。
3. 刀片可根据不同型材锯片尺寸作上下前后调节，适应型材广。
4. 采用先进的调速气缸，切割铣速度任意调节。
5. 气动夹具压料，自动喷油冷却系统。

主要技术参数 // Main Technical Parameter

加工范围 Range of processing	35、38、40、50、55系列材料先棒
输入功率 Input power	7 KW
输入电源 Power supply	380 V 50 HZ
工作气压 Operating air pressure	0.6-0.8 Mpa
耗气量 Air consumption	180 L/Min
主轴转速 Spindle rotating speed	2840 R/Min
外形尺寸 External dimensions	2800(L) x 1050(W) x 1600(H) mm
重量 Weight	1000 Kg

JY-827 气动端面铣床 Pneumatic end milling machine



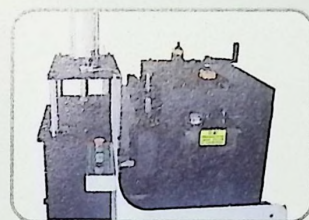
加工性能及特点 // Performance and characteristics

本机床采用特制3KW主轴一体电机，手动控制进给，特大加工尺寸精度高。特别适用于铝合金和超大洁具材料的各种槽口加工，利用刀片垫圈可组合成不同尺寸的槽口尺寸，调节靠位板可铣削带角度型材槽口。

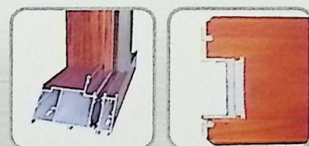
主要技术参数 // Main Technical Parameter

工作台面积(长 x 宽) The table size(width x height)	100 x 350mm
工作台上下调节高度 The table and adjust the height	200mm
工作台可调角度范围 The worktable is adjustable Angle range	(-15° -90° +15°)
最大刀片尺寸(单片) The biggest blade size(single piece)	Φ350 x Φ32 x 10 x 60T
可加工型材端面(宽 x 高) Can be processed profiles end face(width x height)	350 x 300mm
可加工型材深度 Machinable depth profiles	120mm
电机轴伸高度 The motor shaft height	130mm
电机转速 Main motor speed	2850 r/min
电机功率 Main motor power	N=3kw
工作气压 Operating Voltage	0.6-0.8Mpa
外型尺寸(长 x 宽 x 高) Dimensions(LxWxH)	880(2400) x 1350 x 1720
机床重量 Machine weight	450kg

JY-829 走刀式双轴端面铣床 Cutter type double axis end milling machine



设备局部图



加工样品
Processing samples



组合刀具

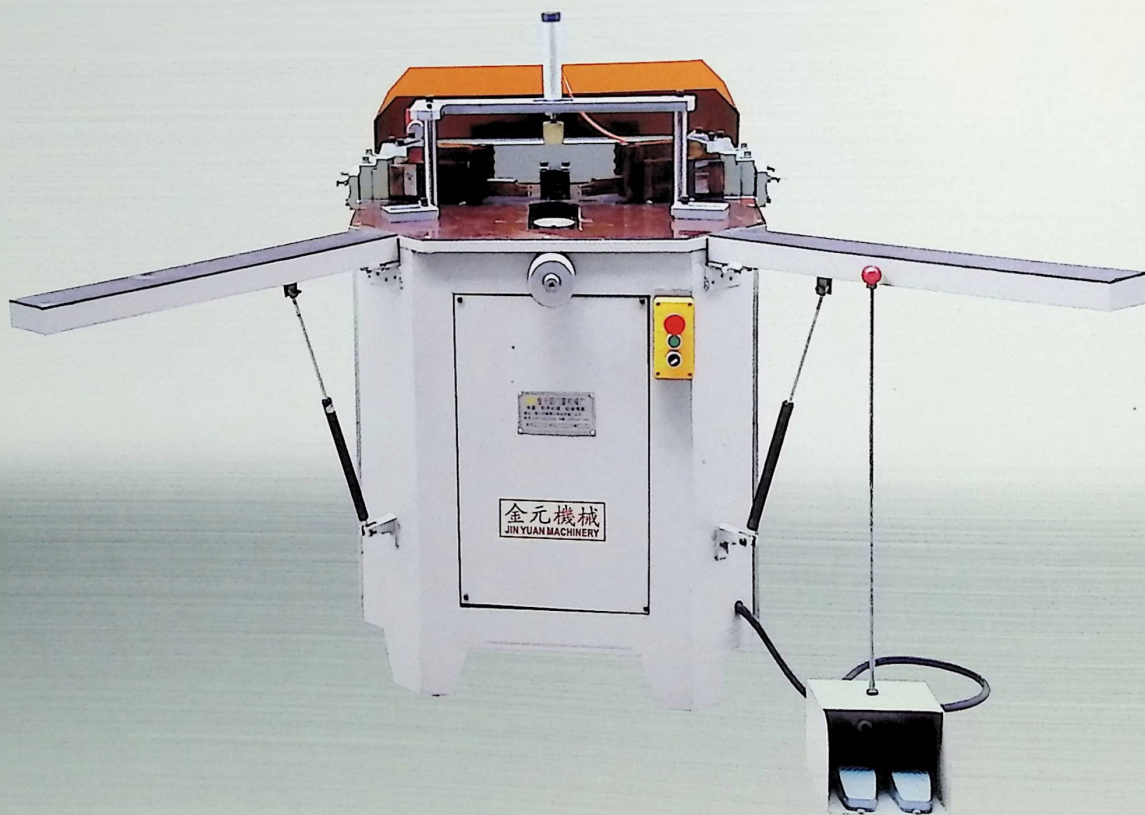
加工性能及特点 // Performance and characteristics

该机器是用于切割铝合金门窗、铝幕墙及工业铝材的端面铣床，由于该机采用材料固定镗刀进给铣削的设计方式，刀具可作上下前后调节，提高了加工的精度及使用范围，使操作简单易懂效率更高。根据不同的铝型材定做不同的组合刀具，打上编号方便快捷更换刀具，减少调刀时间和避免调刀不准确影响加工精度，设备设计有立式刀具，加工范围广，更换刀具方便快捷，提高加工精度及加工效率的理想设备。

主要技术参数 // Main Technical Parameter

电机 1*1.1KW/1*3KW	工作气压 0.6~0.8Mpa	作台尺寸(长X宽)..... 400X350 mm
Main motor power	Working pressure	Worktable size
电机转速 2850r/min	刀具水平调节 0~100mm	机器重量 450Kg
Motor speed	Level adjustment	Machine weight
电机轴刀具安装长度 90 mm	刀具垂直可调节 0~150mm	外围尺寸 (长X宽X高)..... 680mm*1000mm*1500mm
Motor shaft cutter installation length	Vertical adjustment	Dimensions(LxWxH)
工作电压 3X380V	刀具最大尺寸 250X40 mm	
Operating Voltage	Max tool size	

JY-833 隔热型材撞角机(数显) Thermal-break Profile Corner Crimping Machine



加工性能及特点 // Performance and characteristics

- 1、把两根已切割成45度的铝合金窗料，利用放入窗内的角码，移动撞叉，将两根窗料挤压钉紧，牢固地形成90度角。
- 2、该机根据角码特点，可设计成单边四点撞，因而挤压更加牢固，由于加大尺寸和撞力，特别适合隔热型材框料、扇料和门料，以及超厚幕墙料的组角。
- 3、电路采用PLC控制器，联锁控制，稳定性强。
- 4、撞叉行程由数显调节深浅，调节方便。

主要技术参数 // Main Technical Parameter

工作行程 Working trave	Max.64 mm
工作油压 Operating oil pressure	Max.13T
输入功率 Input power	3 KW

输入电源 Power supply	380 V 50 HZ
外形尺寸 External dimensions	1510(L)×820(W)×1420(H)mm
重量 Weight	550 Kg

JY-838 隔热型材45°切割机
Thermal-break Profile 45° Cutting Machine

加工性能及特点 // Performance and characteristics

1. 两主轴马达搭配斜度为45度。 2. 切割刀台行程用精密导轨导向。 3. 采用先进的自动气压变速缸推动切割。任意调。即刀台切割速度。 4. 工作台宽度2200mm。
5. 气动夹具固料。自动喷油雾冷却切面。 6. 配13寸锯片。有差速电路。防止空锯开关。 7. 最高切割隔热型材高度可达55mm。 8. 采用刀台下落式结构。切割时刀架上升10mm。换刀时下落10mm。
没有空锯现象。提高精度和准确度及光滑度。

主要技术参数 // Main Technical Parameter

切割范围 Range of cutting	38-65系列隔热铝合金型材。合金型材
输入功率 Input power	3.4KW
输入电压 Power supply	380V 50 HZ
工作气压 Operating air pressure	1.5-1.8 MPa

耗气量 Air consumption	220 L/min
主轴转速 Spindle rotating speed	2200 r/min
外形尺寸 External dimensions	1650(L) × 820(W) × 1350(H) mm
重量 Weight	560 kg

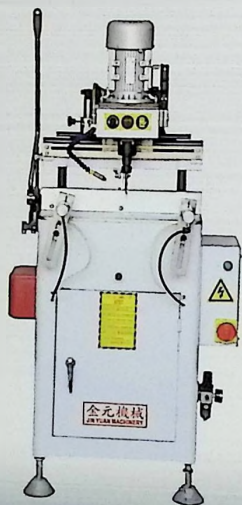


金元机械
JINYUANMACHINE

佛山市顺德区容桂金元铝门窗机械厂
FOSHAN SHUNDE RONGGUI JINYUAN ALUMINUM DOORS AND WINDOWS MACHINE FACTORY

铣削设备系列

JY-863 单轴仿形铣床 Single Axis Copy Router



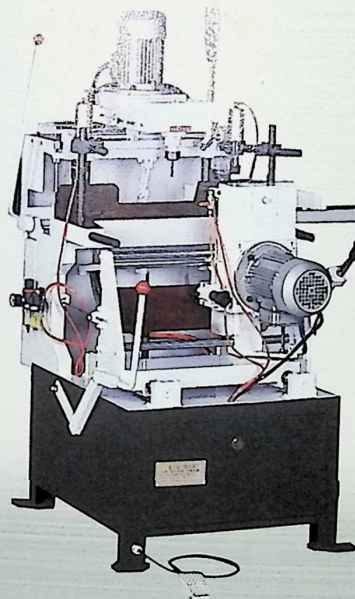
加工性能及特点 // Performance and characteristics

1. 可将复杂孔形复制到工件上, 调整好立铣头左侧的挡块和仿形支架上的定位条, 可铣削矩形孔。
2. 各种动力均在直线运动轴上运动。
3. 仿行针可以自由转动, 因而操作自如、轻便灵活, 操作简单方便。
4. 手用气动夹紧工作, 自动化程度高。
5. 所有直线运动轴承, 及铣刀均选用德国产品, 因而耐用顺畅。

主要技术参数 // Main Technical Parameter

工作台面积(长×宽) Worktable dim	512 × 180 mm
立铣头左、右移动最大距离 Max.Distance of milling head from left to right	260 mm
立铣头前、后移动最大距离 Max.Distance of milling head from front to rear	130 mm
立铣头上、下移动最大距离 Max.Distance of milling head from up to down	100 mm
立铣刀直径(最大) Max.Milling cutter diameter	Φ8 mm
立铣刀直径(最小) Min.Milling cutter diameter	Φ3 mm
立铣头转速 Milling cutter rotary speed	12000 R/Min
电动机功率 Motor power	N=1.1 Kw
电动机转速 Motor rotary speed	n=2840 R/Min
压料气缸工作气压 Operation air pressure of profile pressing cylinder	0.6~0.8 Mpa
机床外形尺寸 Overall dimensions	640(L) × 660(W) × 1400(H) mm
重量 Weight	157 Kg

JY-866 双轴仿形铣床 Double Axis Copy Router



加工性能及特点 // Performance and characteristics

1. 可在铝塑型材上复制各种形状的通孔不通孔。
2. 仿形铣头采用进口直线运动轴承, 淬火双圆导轨定位, 手动操作, 轻便灵活, 且加工精度高。
3. 工作可用支架标尺定位, 气动夹紧, 一次装夹中可完成型材相互垂直的两个面内的形孔加工。

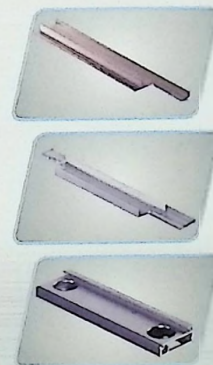
主要技术参数 // Main Technical Parameter

垂直仿形范围 Vertical copying range	110 × 280 mm
水平仿形范围 Horizontal copying range	120 × 260 mm
铣刀直径 Diameter of milling cutter	Φ6/Φ8
输入功率 Input power	2.2 KW
输入电源 Power supply	380 V 50 HZ
工作气压 Operating air pressure	0.6~0.8 Mpa
耗气量 Air consumption	30 L/Min
主轴转速 Spindle rotating speed	9300 R/Min
外形尺寸 External dimensions	950(L) × 810(W) × 1320(H) mm
重量 Weight	250 Kg

JY-868

高精度仿形铣床

High Precision Copy Router In Heavy Duty



加工性能及特点 // Performance and characteristics

- 1、本机床采用加工中心专用2KW主轴电机，富士矢量型变频器，特大加工尺寸，精度高。
- 2、特别适用于铝合金型材和超大洁具材料的各种形状通孔的仿形加工，利用靠模板将孔的形状按1:1的比率复制到工件上。
- 3、一次可铣5mm厚料。

主要技术参数 // Main Technical Parameter

工作台面积(长×宽) Worktable dim	660 × 300 mm	立铣刀直径(可用) Milling cutter diameter in optional	Φ3~10 mm
立铣头左、右移动最大距离 Max.Distance of milling head from left to right	260 mm	电动机功率 Motor power	N=2Kw
立铣头前、后移动最大距离 Max.Distance of milling head from front to rear	160(230) mm	电动机转速 Motor rotary speed	12000 R/Min
立铣头上、下移动最大距离 Max.Distance of milling head from up to down	160 mm	工作气压 Operation air pressure	0.6~0.8 Mpa
立铣刀直径(常用) Milling cutter diameter in common	Φ8 mm	机床外形尺寸 Overall dimensions	700/2200(L) × 1080(W) × 1720(H) mm
		重量 Weight	650 Kg



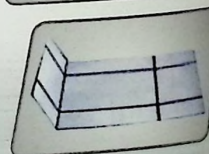
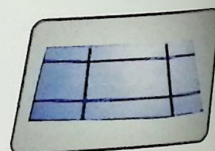
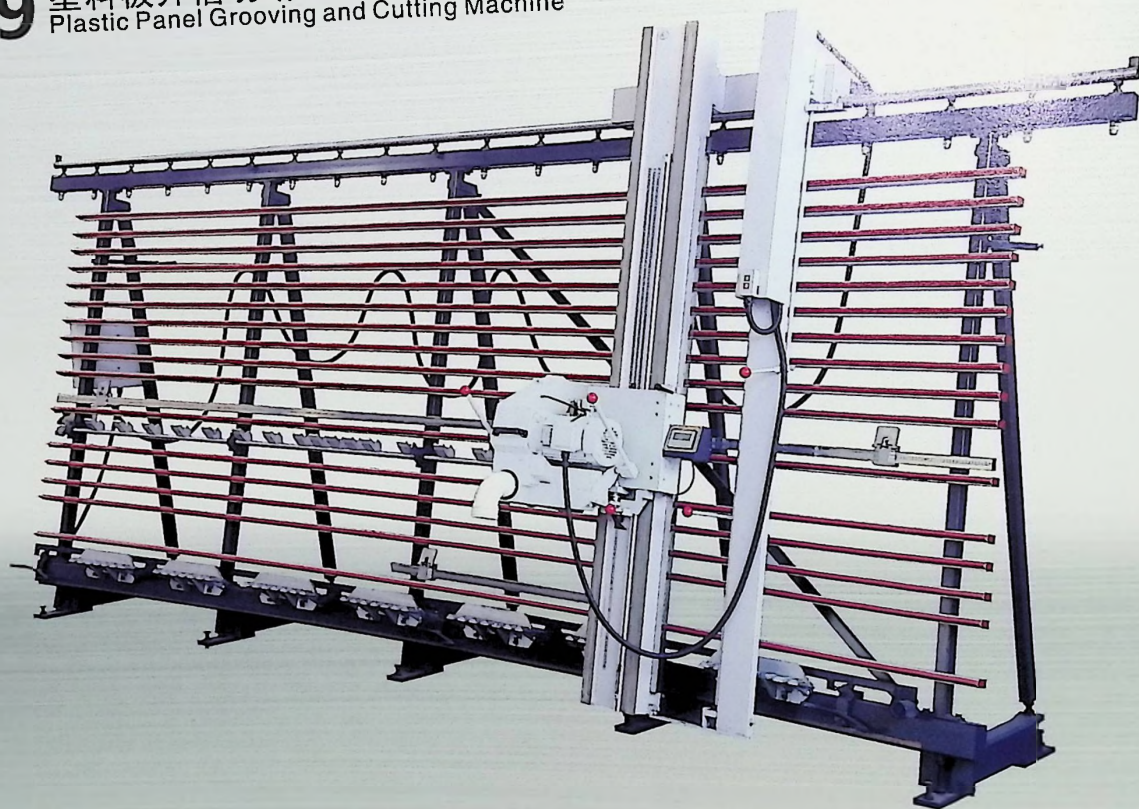
金元机械
JINYUANMACHINE

佛山市顺德区容桂金元铝门窗机械厂
FOSHAN SHUNDE RONGGUI JINYUAN ALUMINUM DOORS AND WINDOWS MACHINE FACTORY

铝塑板设备系列

JY-869 塑料板开槽切断机

Plastic Panel Grooving and Cutting Machine



加工样品
Processing samples

加工性能及特点 // Performance and characteristics

- 1、本机采用特制进口硬质合金刀片刀具，工作时高速平衡性能优越，加工精度高经久耐用，具有九十年代的设计水平，省时省力效率高。
- 2、刀片锯槽深度可从0~8mm无级调节，具有开槽和切断两种功能，可做水平和垂直切削，在水平和垂直切削时可安全定位，整机刚性优越，切削平稳无震痕。

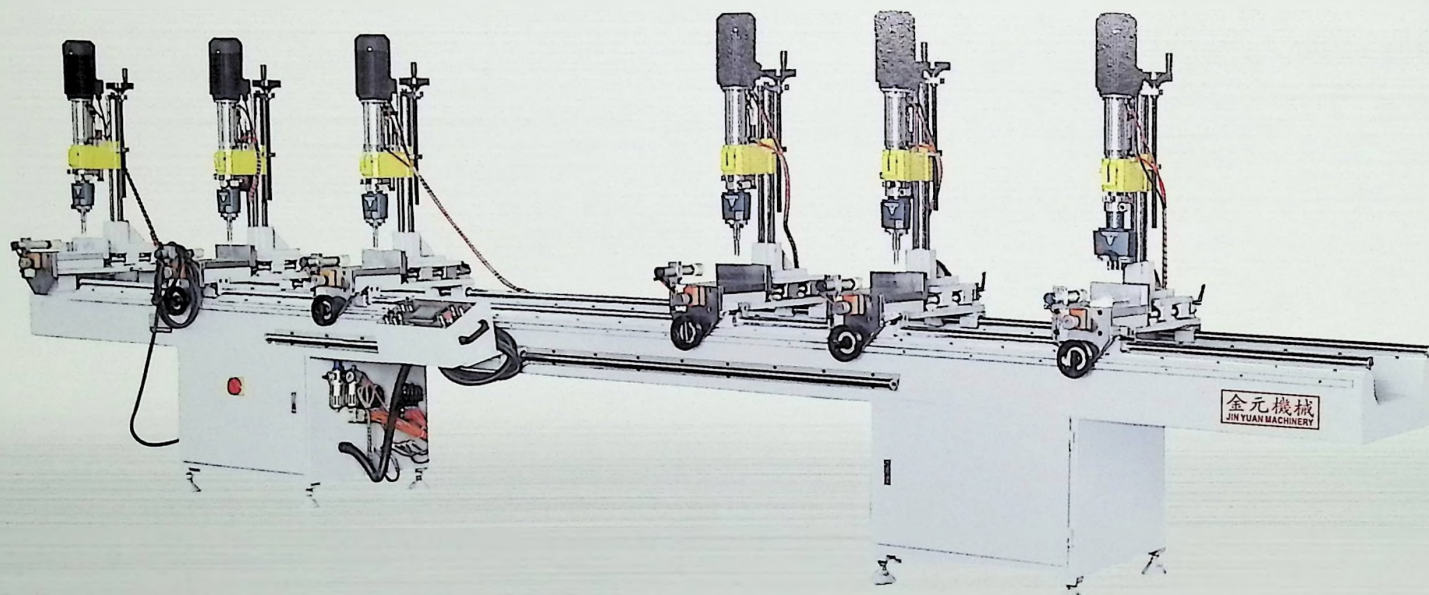
主要技术参数 // Main Technical Parameter

切削长度 Saw cutting length	4100 mm
切割宽度 Saw cutting width	1600 mm
可做竖直切削和水平切削 Diagonal deflection	
两水平槽与两竖直槽所形成的矩形的对角线	≤2000 mm时，偏差≤1.5 mm
	>2000 mm时，偏差≤2.5 mm

上述偏差符合中华人民共和国建筑工业行业标注(亦即建筑幕墙标准要求JG3035-1996)

刀具尺寸 Blade dimension(for grooving)	φ250 × 30 × 15 mm (英寸)
锯片尺寸 Blade dimension(for cutting)	φ250 × 30 × 3 mm (英寸)
电动机功率 Motor power	3 KW
电动机转速 Motor rotary speed	2840 R/min
外观尺寸 Overall dimensions	5100(L) × 1000(W) × 2000(H) mm
重量 Weight	540 Kg

JY-873 钻床 Drilling Machine



工性能及特点 // Performance and characteristics

设备只要用于加工洁具铝合金型材上的通孔或不通孔，亦可加工中间部分腰形孔，作薄料铣孔用，以取代原冲孔功能。
由于采用电机—气缸直联式输出动力头，因而钻孔更平稳，精度高。3、本机床可装钻夹头和多孔器，使钻孔时更加方便。

主要技术参数 // Main Technical Parameter

头数量 Quantity of the power head	3~6 个	最大钻削孔径 Max. Drilling aperture	Φ 15 mm(single hole)
台尺寸(长×宽) Worktable dimension	240 × 220 mm	最小钻削孔径 Min. Drilling aperture	Φ 3 mm
前后移动最大距离 Max. Distance for the front and back moving of aiguilles	60 mm	加工铝型材最大断面尺寸 The largest cross section of processing aluminum profile	200~260 mm
头上下移动最大距离 Max. Distance for the up and down moving of aiguilles	150 mm	加工铝型材最大长度 Max. Length of processing aluminum	2500 mm
转速(动力头)(钻铝) Rotary speed of the aiguilles(power head)	2800 R/min	电动机功率 Motor power	1.5 Kw/个
孔最小距离 Min. Distance of each hole group	245 mm	电动机转速 Motor rotary speed	2800 R/Min
孔最小距离 Min. Distance of singe hole group Taiwan power head	15~96 mm	机床重量 Weight	about 1000 Kg
进给速度(可调) Feeding speed of the aiguilles(adjustable)	0.1~0.2 mm/r		

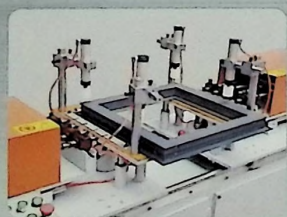
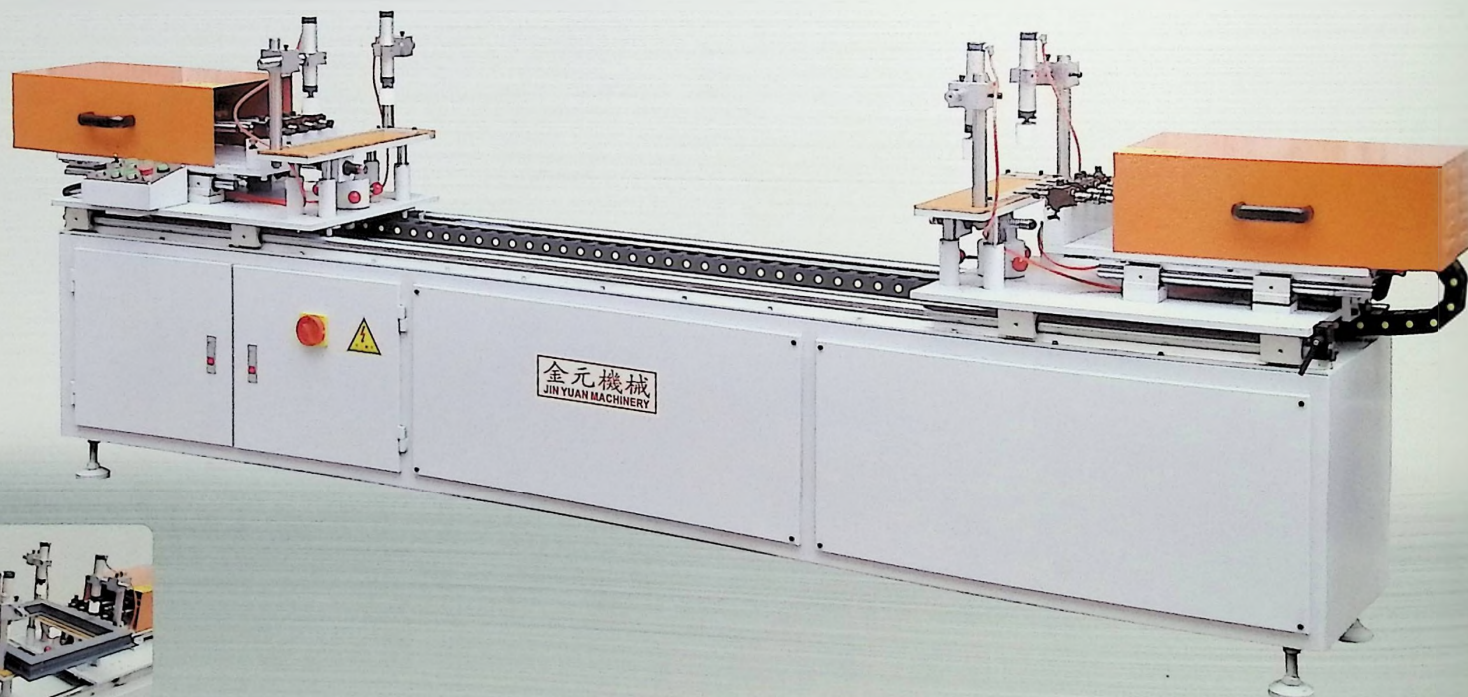


金元机械
JINYUANMACHINE

佛山市顺德区容桂金元铝门窗机械厂
FOSHAN SHUNDE RONGGUI JINYUAN ALUMINUM DOORS AND WINDOWS MACHINE FACTORY

钻孔设备系列

JY-879 铰链钻孔机 Hinge Drilling Machine



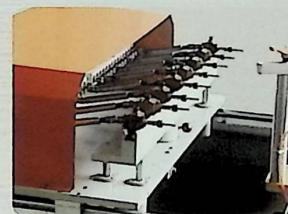
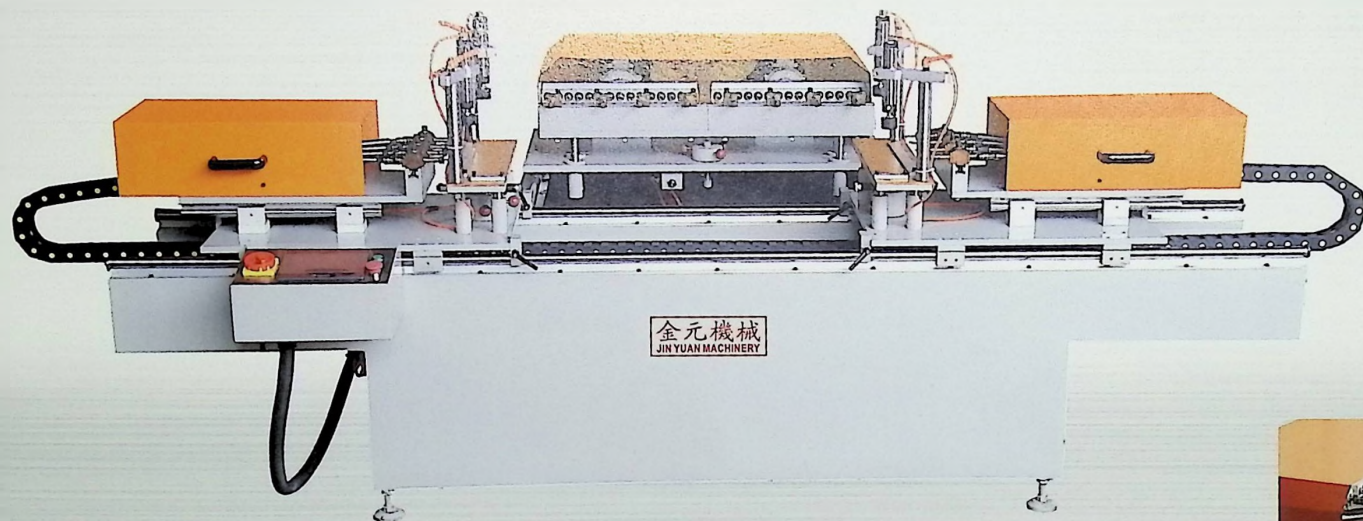
加工性能及特点 // Performance and characteristics

- 1、用于铝合金型材和塑钢门窗料上的两侧边多孔同时加工，为保证两侧加工精度及提高工作效率提供了可靠保障。
- 2、在一次装夹情况下同时加工八孔，关键旋转部位均采用精密进口轴承，因而具有精度高、寿命长的特点。

主要技术参数 // Main Technical Parameter

加工长度 Processing length	1800 mm	电机转速 Main motor rotary speed	1480 Rpm
最大加工孔直径 Max.Diameter of the drilling	$\Phi 3\sim\Phi 6$ mm	输入功率 Input power	4.5 Kw
两孔孔距 Distance of two apertures	20~220 mm	工作气压 Operation air pressure	6~8 Mpa
电机功率 Main motor power	1.5 Kw×2台	外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L×W×H)	3500 × 620 × 1200 mm
耗气量 Air consumption	75 L/min	机床重量 Weight	600 Kg

JY-880 连杆铰链钻孔机 Hinge Drilling Machine



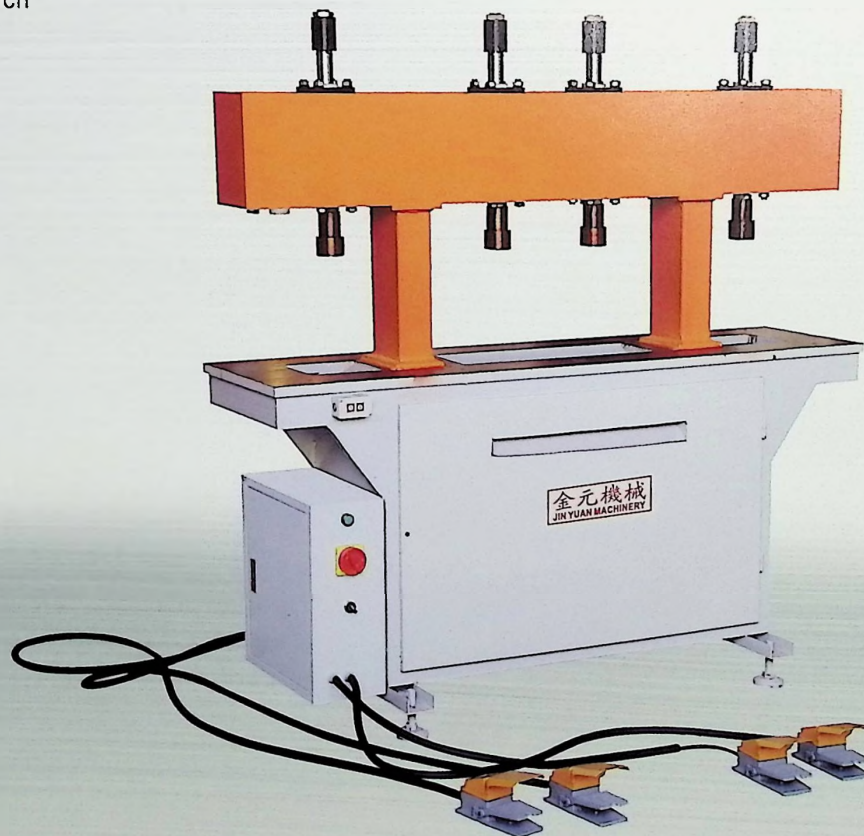
加工性能及特点 // Performance and characteristics

1. 用于铝合金门窗两侧铰链孔，连杆传动孔的加工，可单独也可同时加工。 2. 铰链在一次装夹情况下课同时加工八孔，关键旋转部位均采用精密进口轴承，因而具有精度高、寿命长的特点。
3. 传动连杆距离可调，可钻最宽1200mm 4. 触摸屏，PLC控制，方便快捷。

主要技术参数 // Main Technical Parameters

加工长度 Processing length	1700 mm	电机转速 Main motor rotary speed	1480 Rpm
大加工孔直径 Max.Diameter of the drilling	Φ3-Φ11 mm	输入功率 Input power	4.5 Kw
孔孔距 Distance of two apertures	20~220 mm	工作气压 Operation air pressure	6~8 Mpa
机功率 Main motor power	1.1 Kw×4台	外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L×W×H)	3500×620×1200 mm
气量 Air consumption	75 L/min	机床重量 Weight	600 Kg

JY-885 四头冲床 Four head Punch



加工性能及特点 // Performance and characteristics

- 1、在该冲床的台面上安装各系列铝型材组合模，可完成各种相应推拉窗或开平窗铝合金型材全部孔和缺口的冲裁加工。
- 2、每个冲头可单独操作，中间可选择联动。
- 3、该机更换组合模快捷、简便，是铝窗型材加工的理想设备。

主要技术参数 // Main Technical Parameter

冲床厚度 Punching thickness	1~3mm
冲裁最大长度 Max. Punching length	400 mm
冲裁工位数 Work station number of Punching	4个
最大冲裁行程 Max. Punching travel	70 mm
油缸直径 Diameter of oil cylinder	Φ80 mm
油缸活塞行程 Piston travel of oil cylinder	70 mm

油缸容量 Oil cylinder capacity	60 L
电动机功率 Motor power	3.7 Kw
油泵额定压力 Oil pump rated pressure	16 Mpa
最大冲剪力 Max. Punching shear pressure	15 吨
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L×W×H)	1800×480×1700 mm

JY-883 两柱油压冲床 Two-Column Hydraulic Punching Machine



加工性能及特点 // Performance and characteristics

1. 在该冲床的台面上安装各系列铝型材组合模，可完成各种相应推拉窗或开平窗铝合金型材全部孔和缺口的冲裁加工。
2. 该机更换组合模快捷、简便，是铝窗型材加工的理想设备。

主要技术参数 // Main Technical Parameter

工作行程 Working trave	Max.70 mm	输入电源 Power supply	380 V 50 HZ
工作油压 Operating oil pressure	Max.13T	外形尺寸 External dimensions	1510(L) × 820(W) × 1420(H) mm
输入功率 Input power	3 KW	重量 Weight	750 Kg

JY-881 自动送料钻孔机

Automatic feeding drill

JY-881-A 气动送料钻孔机

Pneumatic drilling machine



加工性能及特点 // Performance and characteristics

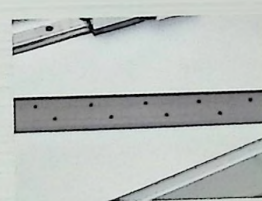
- 1、在该冲床的台面上安装各系列铝型材单个组合模，可完成各种相应推拉窗或百叶，开平窗铝合金型材全部孔和缺口的冲裁加工。
- 2、该机更换组合模快捷、简便，是铝窗型材加工的理想设备。
- 3、可自动送料冲孔，也可以单独冲孔，PLC触摸屏控制电路系统。

主要技术参数 // Main Technical Parameter

工作行程 Working trave Max.70 mm
工作油压 Operating oil pressuel Max.13T
输入功率 Input power 1.5 KW

输入电源 Power supply 380 V 50 HZ
外形尺寸 External dimensions 1300(L) × 720(W) × 1500(H) mm
重 量 Weight 300 Kg

JY-882 自动送料百叶冲孔机 Automatic feeding Drilling machine



加工性能及特点 // Performance and characteristics

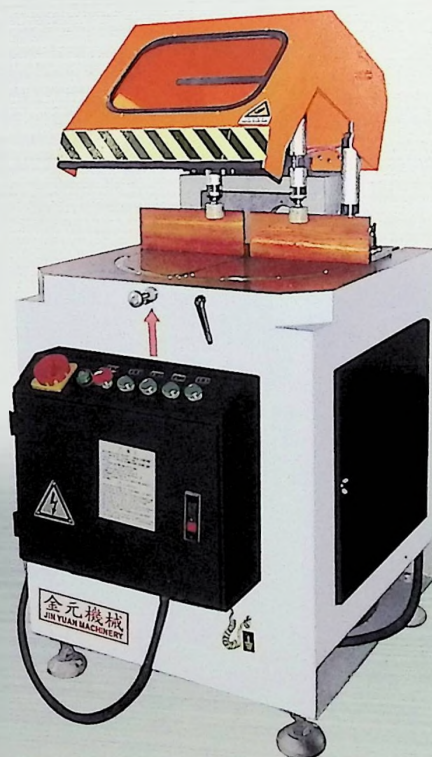
- 1、在该冲床的台面上安装各系列铝型材单个组合模，可完成各种相应推拉窗或百叶，开平窗铝合金型材全部孔和缺口的冲裁加工。
- 2、该机更换组合模快捷、简便，是铝窗型材加工的理想设备。
- 3、可自动送料冲孔，也可以单独冲孔，PLC触摸屏控制电路系统。

主要技术参数 // Main Technical Parameter

工作行程 Working trave	Max.70 mm	输入电源 Power supply	380 V 50 Hz
工作油压 Operating oil pressure	Max.13T	外形尺寸 External dimensions	1300(L) × 720(W) × 1500(H) mm
输入功率 Input power	2.2 KW	重量 Weight	380 Kg

JY-886 气动任意角单头锯

Pneumatic Single head saw in any angle



加工性能及特点 // Performance and characteristics

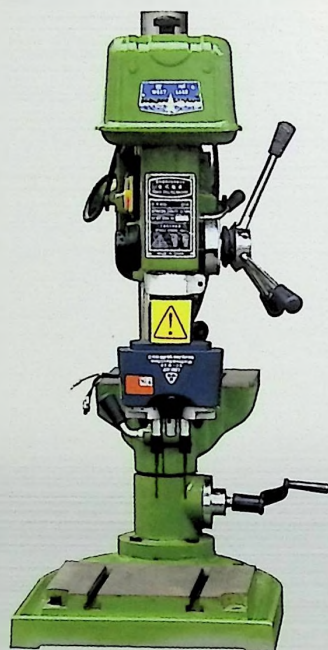
- 1、主要用于铝合金型材不同角度的切割。
- 2、带尺寸定位架，并可根据客户要求加装数显装置。
- 3、工作台可作 $(-15^{\circ})\sim 90^{\circ}\sim (+15^{\circ})$ 之间的旋转，靠板后移后，工作台可作 0° 定位，升起并固定锯片作打槽据用。

主要技术参数 // Main Technical Parameter

锯切长度.....	100~3000mm
锯切(宽度x高度)	125x120mm(90°)
主电机功率.....	2.8Kw
主电机转速.....	2840r/min
使用锯片尺寸.....	$\Phi 400 \times \Phi 30 \times 120T$

工作气压	0.6~0.8Mpa
工作电压.....	380V
外形尺寸(长x宽x高)	(3850)700X880X1350mm
机床重量.....	600Kg
耗气量.....	150L/min

JY-878 手动双头钻床 Manual Single Axis Two-Head Drilling Machine



性能及特点 // Performance and characteristics

铝合金门窗幕墙型材的钻孔加工。
双头，可满足多孔的同时加工，加工精度高。

技术参数 // Main Technical Parameter

Input power	0.55 KW
Power supply	380 V 50 HZ
Spindle rotating speed	120~3000 R/Min
Distance of two apertures	20~110 mm
孔直径 Max.Diameter of the drilling	φ 3~ φ 12 mm
Weight.....	100 Kg

JY-887 手推台锯 Hand Pushing Bench Saw



加工性能及特点 // Performance and characteristics

- 1、机架用钢材组合而成，机面用钢板平面经精密刨削、仔细处理。
- 2、刀架除前后手动行程外，可视铝料厚薄，作适当高低调整。
- 3、主要工作范围：一般铝料除切断90°外，并可切断任意角度。

主要技术参数 // Main Technical Parameter

刀轴转速 Motor rotary speed	2850 r/min
切削刀片线速度 Cutter blade linear velocity	45 m/s
最大切割高度 Max.cutting height	77 mm
最大切削宽度 Max.cutting width	110 mm
刀片尺寸	Φ 300 × Φ 30 × 3.2
电机功率 Motor power	1.5 Kw
机床外形尺寸 Overall dimensions	900(L) × 720(W) × 820(H) mm
机床重量 Weight	120 Kg

专业生产玻璃幕墙设备、铝门窗加工设备、铝门窗模具

专业专注 精益求精 诚信修睦



佛山市顺德区容桂金元铝门窗机械厂

FOSHAN SHUNDE RONGGUI JINYUAN ALUMINUM DOORS AND WINDOWS MACHINE FACTORY

地址：佛山市顺德区容桂幸福工业区

电话：0757-26618058

传真：0757-26618059

网址：WWW.FS-JYJX.COM

本厂保留更改产品设计与规格的权利，恕不另行通知，印刷可能与实物有所差别及文字错漏，本厂将不承担因此产生的后果，并保留解释权。